无 锡 市 政 府 采 购

公 开

招 标 文 件

（全流程电子化）

政府采购编号：WXJYCG2022-027

采购项目名称：无锡机电高等职业技术学校智能制造生产线实训基地配套设备

采 购 机 构：无锡市教育局

二○二二年十二月

目录

一、投标邀请函-------------------------------------------（3）

二、投标人须知-------------------------------------------（5）

三、项目技术要求和有关说明------------------------------（16）

四、合同书（格式文本）----------------------------------（48）

五、合同条款（格式）------------------------------------（49）

六、 附件（投标文件格式）-------------------------------（53）

# **一．投标邀请函**

无锡市教育局受无锡机电高等职业技术学校的委托，对其智能制造生产线实训基地配套设备进行公开招标，欢迎你单位参加投标并提请注意下列附表中的相关事项：

（一）招标项目信息

1.项目名称：无锡机电高等职业技术学校智能制造生产线实训基地配套设备

2.采购编号：WXJYCG2022-027

3.采购方式：公开招标

4.本项目最高限价：135万元

5.采购人：无锡机电高等职业技术学校

6.采购人联系人及联系方式：刘老师0510-80219535

7.本项目是否专门面向中小企业：是

8.本项目标的所属行业：工业

（二）投标人资格要求

1.具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款规定的条件；

2.未被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单；

3.具备采购人根据招标项目的特殊要求规定的以下特定资质：

（1）投标人具备所投设备的生产（或销售）及安装调试能力；

（2）本项目不接受联合体投标；

（三）供应商注册

1.供应商可登录“无锡政府采购网”点击“供应商注册管理系统”按钮进入注册界面，选择对应地区进行账号注册并填写申请信息，也可以直接通过http://middle.wuxi.zcygov.cn/v-settle-front/registry进入注册界面。

2.领取CA（办理地址：观山路199号市民中心12号楼1楼CA窗口）和办理电子签章（办理地址：观山路199号市民中心12号楼2楼2号窗口）,进行投标。

3.客户端下载链接：

https://zcy-cdn.oss-cn-shanghai.aliyuncs.com/zcy-client/bidding-client/wuxi/ZhengCaiYunStep.3.11.7.exe

4. CA驱动下载链接（江苏省-国信CA驱动）：

<https://customer.zcygov.cn/CA-driver-download?utm=web-login-front.509b3709.0.0.004ab15096ee11ebbc33f5d151e70834>

5. 技术服务电话：4008817190（服务时间：工作日8:00-20:00）

如投标人未按上述要求操作，由此所产生的损失及风险由投标人自行承担。

（四）公开答疑及现场勘察时间、地点

采购人、无锡市教育局将于以下时间、地点对投标人针对招标文件书面提出的要求澄清的问题进行公开答疑。投标人如有需要对招标文件要求澄清的问题，请以书面形式提出“WXJYCG2022-027项目需澄清问题”，并于答疑会前传真项目联系人（答疑会时递交盖章原件）。

公开答疑会时间：2022年12月21日9：00

公开答疑会地点：无锡市学前街27号(原无锡师范大楼4楼)402室

（五）投标及开标、定标时间、地点

网上投标截止时间：2023年1月6日9:30（投标截止时间后的投标文件恕不接受）

解密时间：2023年1月6日开启解密后半小时。

定标时间：评标结束

定标地点：无锡市学前街27号(原无锡师范大楼4楼405)评标一室

（六）投标有效期：开标之日起90天

（七）采购方法：

本次采购采用《无锡市政府采购交易管理一体化系统》进行招标投标活动，招标、投标、评标和中标结果发布全程电子化。

（九）其它

部门集中采购机构：无锡市教育局

采购机构地址：无锡市学前街27号(原无锡师范大楼4楼)

采购机构项目联系人：陈老师、张老师

联系电话：0510-82730672

传真：0510-82740525

# **二．投标人须知**

（一）遵循原则：

公开透明原则、公平竞争原则、公正原则和诚实信用原则。

1. 招标文件：

1.招标文件包括本文件目录所列全部内容，投标人应仔细阅读，并在投标文件中充分响

应招标文件的所有要求。

2.招标文件中的“法定代表人”是指投标人的营业执照或相关部门的登记证明文件中的

“法定代表人”或“负责人”。

3.投标人应在政府采购交易管理一体化系统（http://login.wuxi.zcygov.cn/user-login/#/login）中免费下载（“项目采购-获取采购文件管理-待申请”标签页下，找到需要获取采购文件的项目，点击“申请获取采购文件”），按要求制作、上传投标文件，对招标文件各项内容做出实质性投标，否则投标无效。

4.招标文件仅作为本次招投标使用。

（三）招标文件的解释：

本文件的最终解释权归无锡市教育局。

（四）招标文件的补充或修正：

1.如需对招标文件进行澄清或修改，无锡市教育局将在无锡政府采购网、江苏政府采购网发布澄清公告，该澄清或修改的内容为招标文件的组成部分。投标人应在投标截止时间前登录投标客户端或关注原招标公告媒体上发布的相关更正公告。因投标人未尽注意义务，未及时更新上传投标文件或全面地关注更正公告导致其提交的投标材料不符合要求，而造成的损失及风险（包括但不限于未中标）由投标人自行承担。

2.供应商认为招标文件使自己的权益受到损害的，可以自获取招标文件之日或者招标公告期限届满之日（公告期限届满后获取招标文件的，以公告期限届满之日为准）起7个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。针对同一采购程序环节的质疑，须在法定质疑期内一次性提出。质疑函的质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据（格式详见中国政府采购网《政府采购供应商质疑函范本》）。无锡市政府采购中心将在收到符合上述要求的书面质疑后七个工作日内，对质疑内容做出答复。投标人在法定质疑期限外送达的质疑函或法定质疑期限内送达的质疑函不符合上述要求的均为无效质疑，无锡市政府采购中心对无效质疑不予受理。

3.无锡市教育局对澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，在投标截止时间至少15日前，以书面形式（传真、邮件等）通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足15日的，将顺延提交投标文件的截止时间。

（五）投标文件的组成（相应内容上传至政采云平台）：

1.投标函（**格式见附件）**

2.证明文件：

A.资格、资信证明文件（扫描后上传，身份证应为正、反面）：

（1）关于资格的声明函（**格式见附件**）；

（2）具有独立承担民事责任能力的投标人营业执照或相关部门的登记证明文件；

（3）投标人法定代表人授权委托书**（格式见附件，法定代表人亲自参加投标的除外）**；

（4）投标人法定代表人身份证；

（5）投标人法定代表人授权代表身份证**（法定代表人亲自参加投标的除外）**；

（6）投标人连续三个月(至少包含近三个月中任意一个月份(不含投标当月))为其法定代表人授权代表缴纳社保的证明（由相关主管部门出具，**新成立公司除外、法定代表人亲自参加投标的除外**）；

（7）投标人最近三个月中任意一个月份(不含投标当月)的财务状况报告（资产负债表和利润表）或由会计师事务所出具的近两年中之一年度的审计报告和所附已审财务报告；

（8）投标人最近三个月中任意一个月份(不含投标当月)的依法缴纳税收的相关材料（提供相关主管部门证明或银行代扣证明）；

（9）投标人最近三个月中任意一个月份(不含投标当月)的依法缴纳社会保障资金的相关材料（提供相关主管部门证明或银行代扣证明）；

（10）中小企业声明函（格式见附件）

B.补充性证明文件

（1）残疾人福利性单位声明函（格式见附件）

3.承诺书（**格式见附件**）

4.开标一览表（**格式见附件**）

5.明细报价表（**格式见附件**）

6.投标偏离表（**格式见附件**）

7.评分标准中对应的其它所需证明材料（如有自行添加）

8.要求采购人提供的配合（如有自拟并自行添加）

9.其它（**投标人认为有必要提供的声明和文件，如有自拟并自行添加**）

上述1-6项（除第2项中B补充证明文件外）投标人必须按要求全部提供，否则投标文件无效。如上述资格、资信证明文件遇年检、换证，则必须提供法定年检、换证单位出具的有效证明复印件或公证函。如上述资格、资信证明文件第（6）（7）（8）（9）四项遇有国家相关政策规定可不具备的，必须提供相关政策规定或相关单位出具的有效证明复印件。投标人法定代表人或法定代表人授权代表为外籍、港、澳、台地区人士的，其身份证明须提供有效的护照或港澳同胞来往内地通行证、台湾同胞来往大陆通行证，或其它可在中国大陆有效居留的许可证明。

注：按照《政府采购法实施条例释义》，法人的分支机构由于其不能独立承担民事责任，不能以分支机构的身份参加政府采购，只能以法人身份参加。但银行、保险、石油石化、电力、电信等有行业特殊情况的，可以分支机构参加政府采购和签订合同，如以分支机构参加政府采购和签订合同，请自行将“法定代表人”修改为“负责人”，分支机构投标时涉及到采购文件“法定代表人”要求的部分，其具体要求视同本条规定。

（六）投标文件的制作：

1. 所有文件、往来函件均应使用简体中文（规格、型号辅助符号例外）。
2. 投标文件由投标人按要求格式如实填写（编写），须有投标人（盖章）、法定代表人或法定代表人授权代表签字或盖章，方为有效，未尽事宜可自行补充。
3. 如无特别说明，投标人报价一律以人民币为投标结算货币,结算单位为“元”。
4. 投标费用自理。

 (七) 网上投标

1. 投标人应由其法定代表人或法定代表人授权代表在规定的网上投标时间内，凭CA数字证书登陆政府采购交易管理一体化系统获取招标文件，在投标客户端制作投标文件（电子数据），并在投标截止时间之前上传投标文件。

2. 投标人应对CA数字证书妥善保管，如被他人盗用投标，后果自负。

3. 投标人按招标文件规定的网上解密时间进行解密，如未按时解密后果自负。

4. 投标人应当对招标文件提出的要求和条件作出实质性投标，并在电子投标系统逐条应答。

5. 投标人应对要求提供的资格证明文件（如资质证书、资格证书）、技术资料（如白皮书、彩页、手册、检测报告等）扫描上传至投标系统。

6. 投标人进行网上投标请参照《政府采购项目电子交易管理操作指南-供应商》。

（八）无效投标的确认：

投标人出现下列情况之一者，投标无效：

1. 未按规定在政府采购交易管理一体化系统注册的；
2. 电子投标文件未按规定期限投标的，纸质投标文件（如有）未按规定的期限、地点送达的；
3. 电子投标文件未按招标文件要求签章的；
4. 投标人未按招标文件要求解密电子投标文件的；
5. 投标人的法定代表人授权代表，无法定代表人授权委托书的；
6. 不具备招标文件中规定的资格要求或未按招标文件规定的要求提供资格、资信证明文件的；
7. 被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网([www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn))；列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的；
8. 投标文件未按招标文件规定的内容和要求填写的；没有在投标系统指定位置上传对应文件、材料的；
9. 电子投标文件图片、字迹模糊不清、无法辨认的；
10. 投标文件中有招标文件未允许提供的选择性内容；
11. 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜的；
12. 不同投标人的单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的；
13. 不同投标人的投标文件的装订形式、纸张情况、目录序号、排版格式、文字风格等存在明显的相似性或一致性，特征显示由同一单位或者同一个人编制的；
14. 不同投标人投标文件内容存在非正常一致、项目组成员出现同一人、投标文件中错误（或异常）一致或雷同、电子文档信息一致或雷同的、投标报价呈规律性差异的；
15. 不同投标人的投标资料相互混装、不同投标人的委托代理人、项目负责人以及其他相关人员有在同一个单位缴纳社会保险、同一投标文件中单位名称落款与公章不是同一单位的；
16. 项目（标段）投标总价超过本项目（标段）预算或最高限价的；
17. 提供虚假材料的（包括工商营业执照、财务报表、资格证明文件等）；
18. 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
19. 评标委员会认定投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约，且投标人不能应评标委员会要求在评标现场合理的时间内提供书面说明（必要时评标委员会可要求投标人提交相关证明材料）证明其报价合理性的；
20. 除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的；
21. 投标文件内容不全或不符合招标文件中规定的其它实质性要求的；
22. 法律法规和招标文件规定的其它无效情形。

（九）开标、评标：

1. 所有投标单位在招标文件规定的时间内解密各自投标文件；

2. 投标截止时间后参加投标的供应商或解密投标文件的供应商不足三家的，不开标；开标后，所有投标供应商可在线上开标大厅中看到所有投标人的投标报价；

3. 开标时，投标文件中开标一览表内容与投标文件中明细表内容不一致的，以开标一览表为准。

投标文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；单价金额小数点有明显错位的，应以总价为准，并修改单价；对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

4. 电子投标文件与纸质投标文件（如有）不符的，以电子投标文件为准。

5. 投标人未参加开标的，视同认可开标结果。

6. 评标程序

评标工作由无锡市教育局部门集中采购机构负责组织，具体评标事务由依法组建的评标委员会负责。

（1）投标文件初审。初审分为资格性检查和符合性检查。

①资格性检查。无锡市教育局部门集中采购机构工作人员或采购人代表依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格证明、投标（报价）承诺函等进行审查；通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)查询投标供应商在投标截止时间之前，是否被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单，以确定投标供应商是否具备投标资格。信用查询结果以网页打印的形式留存并归档。

②符合性检查。评标委员会依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的投标程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出投标。

（2）澄清有关问题。对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会可以书面形式（应当由评标委员会专家签字）要求投标人作出必要的澄清、说明或者纠正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，由其授权的代表签字，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

（3）比较与评价：按招标文件中规定的评标方法和标准，对资格性检查和符合性检查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

**7. 评标方法**

投标人通过资格性和符合性审查的，方可进入比较与评价程序。

采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：

投标报价得分评标基准价／投标报价×价格权值×100。

评标委员会遵循公平、公正、择优原则，独立按照评分标准分别评定投标人的分值；各投标人的评审后得分为各评委所评定分值的平均值，并按高低顺序排列，得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列，得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人排名第一名为中标单位；最高得分并列则按技术指标得分高的投标人为中标单位。提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得评审排名资格；评审得分相同的，由采购人确定其中一个投标人获得评审排名资格，其他同品牌投标人无评审排名资格。非单一产品采购项目，多家投标人提供的核心产品（如有）品牌相同的，同上处理。

**8.评分标准**

**（1）价格（30分）：**

采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：

投标报价得分=(评标基准价／投标报价)×价格权值×100。

**（2）业绩（4分）：**投标人提供自2019年1月1日以来有类似项目业绩合同，每提供一份得2分，最高得4分。(投标文件中提供合同、中标通知书、项目验收单复印件并加盖公章，提供资料不完整或未提供资料，该项不得分)

**（3）认证证书（4分）：**投标人具有有效期内的质量管理体系证书、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证证书，每提供个得1分，最高得3分；投标人获得省级“产教融合型建设试点企业”证书，得1分。（投标文件中提供证书扫描件并加盖公章）

**（4）技术方案（44分）**

①技术要求（15分）：本项目涉及参数满足需求中全部技术要求得8分。投标产品的功能及主要技术指标有实质性正偏离每项加0.5分，最多加5分。

 ②技术符合（19分）：技术参数要求中标记“★”的项，提供相关产品图片证明资料，每项提供不少于三张产品直观展示图片，须能体现出满足此项技术功能要求，每满足标记“★”的要求1分，共10分。

技术参数要求中标记“”的要求，需提供演示，符合技术标准演示得1分，最高得9分。

 ③产品先进性、匹配性、可靠性、稳定性（6分）：根据投标人提供的产品的高度易用性、简便性、先进性、扩张性、 高效率、美观实用等进行打分，每提供一家制造类大型企业产品易用性情况说明得2分，最高得6分；不提供不得分（投标文件中提供相关材料扫描件并加盖公章）

④实施方案（6分）：投标人提供科学的项目整体规划，提供实施方案，工作阶段清晰、工作任务明确，有针对本项目详细和完整的技术支持体系，完整的培训体系，标准的验收方案，能较优的满足本项目需求的，进行对比打分，方案优得6分，良得4分，一般得2分，无方案不得分。

**（5）售后服务方案（14分）**

①培训实力（2分）：投标人拟派执行培训工作的培训师具有工业机器人操作相关证书（例如人社部门颁发的工业机器人操作与示教员等）的得2分（须提供人员证书扫描件，并提供投标人为该人员缴纳的最近6个月的社保证明）。

②培训计划：投标人所提供的培训计划内容完整详实、可操作性强得6分；培训计划内容较为完整详实、具有可操作性得4分；培训计划内容基本完整、可操作性基本满足采购需求得2分，无计划不得分。

③保修期（3分）：本项目保修期一年，每增加一年得1分，最高得3分。

④服务承诺（2分）：根据产品故障报修的响应时间、处理速度、定期巡检等服务承诺评0—2分。

⑤备品备件（3分）：根据投标人提供的备品备件供应、应急供应保障情况，是否能够更好为采购人提供服务，由评委进行综合打0—3分。

**（6）投标文件的规范性、表述清晰程度（2分）**：投标文件内容未按照评分标准做对应位置绑定的，此项不得分。

（7）加分因素：

依据财政部、发展改革委发布的《节能产品政府采购品目清单》和财政部、生态环境部发布的《环境标志产品政府采购品目清单》，投标产品为政府采购节能（政府强制采购节能产品除外）、环保产品分别加1分（投标时须提供所投产品由国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书复印件、环境标志产品认证证书复印件，否则不得分）。

（十）定标：

 1. 评标委员会根据招标文件规定的评标方法和评分标准进行评审，按招标文件的要求依法确定中标供应商。江苏政府采购网、无锡政府采购网发布中标公告。如有质疑，应在法定质疑期限内，以书面形式送达无锡市教育局集中采购部门。无锡市教育局集中采购部门将在收到符合要求的书面质疑后七个工作日内，对质疑内容做出答复。无锡市教育局集中采购部门对无效质疑不予受理。如质疑查无实据或投标人捏造事实，提供虚假材料进行恶意举报，不配合或采用不正当手段干扰政府采购质疑的，将记入投标人在江苏省和无锡市的政府采购“供应商诚信记录”，并按相关规定处理。

 2. 无锡市教育局向中标供应商发中标通知书。

 3. 投标供应商电子投标文件将作为电子档案保存。

（十一）废标的确认：

在招标采购中，出现下列情况之一的，应予废标：

1. 符合招标条件的投标人或者对招标文件做出实质性投标的投标人不足三家；

2. 出现影响采购公正的违法、违规行为；

3. 投标人的报价均超过采购预算，采购人不能支付的；

4. 因重大变故，采购任务取消。

（十二）中标无效的确认：

1.提供虚假材料谋取中标的；

2.采取不正当手段诋毁、排挤其他投标人的；

3.与招标采购单位、其他投标人恶意串通的；

4.向招标采购单位行贿或者提供其他不正当利益的；

5.在招标过程中与招标采购单位进行协商谈判、不按照招标文件和中标供应商的投标文

件订立合同，或者与采购人另行订立背离合同实质性内容的协议的；

6. 拒绝有关部门监督检查或者提供虚假情况的。

投标人有上述1至5项情形之一的，中标无效。有上述1至6项情形之一的，没收投标保证金，并处以政府采购项目中标金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，并予以公告，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由工商行政管理机构吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任。

（十三）签订、履行合同：

1. 采购人应当自中标通知书发出之日起三十日内（到新冠疫情应急响应解除之日前缩短至十五日内），按照招标文件和中标供应商投标文件的约定，在无锡市政府采购中心就实质性条款见证后，与中标供应商签订合同。所签订的合同不得对招标文件和中标供应商投标文件作实质性修改。采购人不得向中标供应商提出任何不合理的要求，作为签订合同的条件，不得与中标供应商私下订立背离合同实质性内容的协议。无锡市政府采购中心见证部分详见招标文件合同书（格式条款），见证后的格式条款不得作任何修改。

2.中标方非因不可抗力未履行招标文件、投标文件和合同规定的义务，一经查实，无锡市教育局将根据具体情况提请政府采购管理部门作出相应处理。

3.中标供应商应在合同签订前向采购人缴纳不超过政府采购合同金额10%的履约保证金（无履约保证金的除外）。收取履约保证金的，采购人应当与中标供应商在采购合同中约定履约保证金退还的方式、时间、条件和不予退还的情形，明确逾期退还履约保证金的违约责任。

（十四）注意事项：

中标供应商有下列情形之一的，情节严重的，由财政部门将其列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，并予以通报：

（1）中标后无正当理由不与采购人签订合同的；

（2）将中标项目转让给他人，或者在投标文件中未说明，且未经过采购人同意，将中标项目分包给他人的；

（3）拒绝履行合同义务的。

（十五）中标服务费：

本次招标，无锡市教育局为中标供应商提供免费服务，不收取中标服务费。

（十六）政府采购信用担保：

政府采购信用担保，是由专业担保机构为供应商向采购人、代理机构、金融机构提供的保证，主要包括履约担保、融资担保二种形式。供应商可以根据自身情况，自行决定是否选择采用该二种信用担保形式。

1.履约担保。

履约担保，是指由专业担保机构为中标供应商支付履约保证金的义务向采购人提供的保函担保。专业担保机构根据中标供应商的中标通知书为凭据，进行资信审查后出具保函, 中标供应商以保函形式缴纳履约保证金；供应商未按政府采购合同履行约定义务而应实际支付保证金的，由专业担保机构按照担保函约定履行担保责任。供应商可以自愿选择是否采取履约担保函的形式交纳履约保证金。

中标供应商可以根据自身情况，自行决定是否选择采用履约担保形式，自主选择合作银行。除江苏省财政厅确定的江苏省再担保有限公司和无锡市财政局确定的科发投资担保有限公司为无锡市政府采购信用担保合作担保机构外，民生银行南京分行、江苏银行和中信银行南京分行、浙商银行无锡分行可以在无锡市范围内开展政府采购履约担保业务。其格式见附件中《政府采购履约担保函（项目用）》。

2.融资担保。

融资担保，是指专业担保机构为供应商向银行融资提供的保证担保。供应商可以自愿选择

是否采取融资担保的形式为政府采购项目履约进行融资。政府采购信用担保融资，是指以政府采购作为平台帮助中小企业融资，政府采购中标、中标的中小企业供应商，以中标、中标通知书和政府采购合同作为抵押凭据直接向银行贷款，或通过担保公司担保后向银行贷款，解决政府采购中标、中标的中小企业在履行合同过程中的资金困难。

3.政府采购信用担保合作担保机构和信用融资合作银行

中标供应商可以根据自身情况，自行决定是否选择采用投标、履约和融资三种信用担保形式，自主选择融资银行。除江苏省财政厅确定的江苏省再担保有限公司和无锡市财政局确定的科发投资担保有限公司为无锡市政府采购信用担保合作担保机构外，民生银行南京分行、江苏银行和中信银行南京分行（为江苏省政府采购信用融资合作银行）、浙商银行无锡分行（为无锡市政府采购信用融资合作银行）可以在无锡市范围内依法开展政府采购信用担保融资业务。

4.合作担保机构及银行出具的履约担保函及银行保函等，均具有《财政部关于开展政府采购信用担保试点工作的通知》中列明的担保效力。除不可抗力外，无论基于何种原因，供应商一旦出现违约情形，承担保证责任的专业担保机构应当先行按照政府采购担保函及时进行偿付，偿付完成后，再按与供应商签订的协议约定内容进行追偿。

**三、项目技术要求和有关说明**

本项目是无锡机电高等职业技术学校智能制造生产线实训基地建设，完成智能制造生产线软、硬件设备1套，具体要求如下，投标人所投产品功能必须满足以下基本要求，不得有负偏离。核心产品：五轴联动加工机床；车铣复合加工机床。

**一、项目技术要求**

**（一）项目概述**

本产线采购1台五轴加工中心、1台车铣复合机床、20套智能制造仿真系统、20套工业机器人仿真系统，智能制造关键技术设备和软件系统等组成的智能制造产线。

**（二）项目清单**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **数量** | **备注** |
| 1 | 五轴联动加工机床 | 1 |  |
| 2 | 车铣复合加工机床 | 1 |  |
| 3 | 智能制造仿真系统 | 20 |  |
| 4 | 工业机器人仿真系统 | 20 |  |

**（三）项目采购内容详细技术参数要求:**

**设备外形尺寸、重量仅作说明和参考，不做偏离打分。**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **技术要求** |
| 1 | 五轴联动加工机床 | 系统需采用知名企业控制系统包括但不限于广州数控、发那科、西门子、华中数控等。（1）床身、立柱、床鞍、工作台和主轴箱等机床主要件均需采用高抗震性能优质灰口铸铁，铸造采取特殊工艺处理提高材料力学性能。铸件经过两次时效处理以消除材料内部残余应力，机床用于重型或间歇切削时，具有极佳刚性和优异减震性；同时具有良好热稳定性和持久精度稳定性。机床设计，X/Y/Z 轴采用线性导轨结构，三向线轨均采用重预压工艺，使机床既兼顾高速、高精特点，又具有重切、极佳刚性和极佳生产效率等特性。（2）导轨和滚珠丝杠副均需采用中央集中自动稀油润滑系统，各个节点配有容积式分油器，定时定量向各润滑部位注油，保证各滑动面均匀润滑，有效的减少了摩擦阻力，提高了运动精度，保证了滚珠丝杠副、轴承和导轨的使用寿命。（3）机床进给系统的安装支撑部件（电机座及轴承座）完全靠机加保证，大幅度提高装配效率及装配质量，精度保持性大幅提高。（4）主轴标配气幕保护装置，有效避免了切削液和粉尘等渗入。（5）机床主轴的冷却嘴位置进行了优化设计，分别放在主轴的左右两侧，解决了原有机床残留切削液在换刀时污染刀具刀柄的问题。（6）各轴导轨均采用进口品牌重载线性导轨，承载高，精度稳定。（7）本机标配圆盘式机械手刀库，坐式安装在立柱上，换刀时刀盘由电机带动滚子凸轮机构驱动及定位，主轴到达换刀位置后，由机械手换刀装置完成还刀和送刀。ATC 为滚齿凸轮机构，经过预压后能够高速运转，使换刀过程快速准确。刀库形式 机械手圆盘式  选刀方式 双向就近选刀 刀库容量 24把刀柄类型/锥度 MAS403 BT40 最大刀具长度 300mm最大刀具重量 8kg最大刀盘直径 满刀 Φ78mm换刀时间（刀对刀） 2.5 s（8）机床采用符合安全标准的全防护罩，既防止冷却液飞溅、又保证操作安全、外观美观宜人。机床各导轨均有防护罩，防止切屑、冷却液进入机床内部，减少导轨和滚珠丝杠的磨损和腐蚀，延长机床使用寿命。工作台尺寸（长×宽） 约500×1000mm工作台承重 约500 kg行程：X 约850mmY 约500mmZ 约550mm盘面直径 约250垂直中心高 约225垂直全高 约355贯穿孔径 约70H7T型槽宽 约12H7导槽块 约18H7**旋转轴(B轴)**气压刹车扭力 约 50kg/m油压刹车扭力 约 100kg/m分割精度等级 约 15”重复精度 约 4”标准可倾斜角度 约 -110°-110°最小分割单位 约0.001°每分钟最大转速 约22.2rpm齿数比 约1:90**倾斜轴(C轴)**气压/油压刹车扭力 约 50/120 kg/m分割精度等级 约 60”标准可倾斜角度 约-110°-110°最小分割单位 约 0.001°每分钟最大转速 约 11.1rpm齿数比 约 1:180最大工件负载 垂直：W≥60kg 水平：W≥100 kg几何精度 GB/T 18400.2-2010位置精度标准 GB/T 18400.4-2010定位精度 约0.008mm重复定位精度 约0.004mm控制轴数（X、Y、Z、B、C） 5轴主轴电机功率 约11kW/15kW主轴锥孔/刀柄形式 7:24/BT40主轴最大转速 约8000 rpm主轴箱传动方式 同步齿形带主轴端面至工作台中心距离 约100-650mm主轴中心至立柱导轨面距离 约582mm快速移动速度 约48/48/32m/min切削进给速度 约0-12000mm/min导轨型式 线性导轨封闭式防护罩 整体全防护主轴部件平衡方式 动平衡 G1T 型槽 5-18\*100机床电容量 约20kVA冷却泵流量 约40L/min机床用压缩空气 约6-8kg电源要求 3～380V±10% 50Hz环境温度要求 0℃～+40℃封闭式防护罩 整体全防护主轴电机额定功率 约11kW30 分钟超载 约15kW额定输出扭矩 约52.5Nm进给电机X/Y 轴最高转速 约3000r/min额定功率 约1.8kW额定输出扭矩 约11Nm进给电机Z 轴最高转速 约2000r/min额定功率 约2.5kW额定输出扭矩 约20Nm |
| 2 | 车铣复合加工机床 | 采用知名企业控制系统包括但不限于广州数控、发那科、西门子、华中数控等。床面最大上回转直径 约Φ600刀架上最大加工直径 约Φ380最大加工长度 约450两顶尖距 约600主轴头形式 约A2-6主轴电机功率 约11-15KW主轴最高转速 约4000rpm主轴孔直径 约Φ66棒料通径 约Φ52X/Z 轴丝杆规格 约3210/4010X 轴极限行程 约270X/Z 轴线轨规格 约45/45Z 轴极限行程 600刀塔 Y 轴 12 工位动力刀塔套筒直径 约80套筒行程 约100尾座最大行程 约480尾座套筒锥孔 莫氏 5#长\*宽\*高（mm） 约3000\*1850\*1710加工精度 IT6加工工件圆度 约0.005mm/Ф75加工直径的一致性 约0.010mm / 150mm加工工件平面度 约0.010mm/Ф200mm加工工件表面粗糙度 外圆 Ra1.6μm、圆弧面、圆锥面 Ra3.2μm |
| 3 | 智能制造仿真系统 | 1.基础功能模块：（1）正版全中文国产自主品牌软件，无国外任何产品内核，完全安全自主可控，license授权服务器在中国本土。（2）提供特征捕捉功能，可快速捕捉点、线、面、圆心、坐标系等特征，并进行角度与距离的测量，同时可测量机器人点位之间的距离。 （3）用户可以自行创建并保存组件形成组件库，支持包含：stp、step、igs、stl、dxf等标准CAD文件格式的文件导入，用户可自己建立独有的模型库。（4）可对导入的模型进行拆分、合并、对齐，建立关节轴，创建辅助坐标系，根据机器人图纸、DH参数自定义创建串联、并联、混联结构机器人模型。 （5）支持串联、并联Delta及直角坐标系SCARA、协作机器人、喷涂等专用机器人与5轴-6轴机床等不同结构类型的机器人及各种运动机构的仿真。 （6）支持各种外部轴耦合，通过固定位置、范围设定、和方向延伸等方式定义外部轴数据，可支持龙门多轴多达十几个轴的联动。（7）支持XYZ结构立库上下料，活塞式气缸开合、卡爪物料抓取、机床开关门等建模。（8）具备运动学正、逆解算法、可对工业机器人的可达性、轴超限、碰撞等进行检查对运动模型进行关节树形管理，可在三维场景内直接观察机器人关节父子级关系。（9）可实时观察点位的位置和姿态，各运动关节的关节值，包括机器人关节，外部轴关节等。 （10）能拖动机器人末端进行平移和旋转，可在工件上捕捉特征点生成点位并仿真，也可在空间上增加点位。★（11）软件自带欧拉角计算功能，能够进行各种欧拉角、四元数之间的相互转换。（12）已涵盖市面上大部分的品牌机器人（如国外ABB、KUKA、Fanuc、Motoman、YASKAWA、Staubli、Nachi、OTC、 Panasonic等，国产埃夫特、埃斯顿、新松、新时达、遨博、李群，广数，卡诺普，珞石等众多品牌的机器人）、机床、传送带、导轨及其他外围设备的模型组件，支持所有品牌机器人定制开发应用。（13）采用基于物理着色的PBR材质，支持后处理的全局光照系统和GPU加速渲染管线，动态改变模型金属度和粗糙度，实时全局阴影即投影纹理技术。（14）支持大场景带贴近真实渲染效果的生产线仿真，多任务场景管理。（15）满足二次开发：提供SDK开发包，可通过C#、Python等语言进行二次开发。（16）仿真实际及机器人关节信息透明窗口显示，窗口可拖动任意位置，方便实时观察。★（17）参数化虚拟相机功能，能通过虚拟相机的视角观察，拍摄到仿真场景中的特征、状态，如焊缝位置、物体遮挡情况等。（18）标准工具头模型，可实现工具头与机器人自动连接，并实现仿真过程中机器人工具头快换功能。2.离线编程功能模块（1）支持各种复杂三维模型（如三维曲线、曲面等）的加工应用，可导入为step、stl、iges、dxf等标准3D CAD格式。★（2）可直接导入三维点云数据生成各种加工路径。 （3）可通过单点定位和三点定位对工件进行校准，使软件中工件位置与实际工件位置保存一致，有几何特征的step类模型及只有网格信息的stl类模型均可选点进行定位。（4）可输入实际设备的用户坐标、工具坐标及关节软限位等数值，快速匹配场景与实际设备。（5）可提取三维模型的边缘特征直接生成焊接工艺的机器人加工运动轨迹。（教育版本） （6）可对曲面进行手工标定后，自动生产各种复杂加工路径。（7）工艺：可根据自身需求，选择轨迹方向策略，快速生成法向、角平分线、坡口、平面及水平曲线等加工方向。（8）可根据工件模型的曲面特征，自动生成工件支架数据，可调整支架参数并生成DXF格式支架图纸和加工程序。可直接生成支架模型，使支架模型与工件一体，并通过支架进行工件的三点定位，为后续加工做好准备。（9）提供excel工艺模板，可设置自定义的工艺参数，输出工艺参数到实际设备。 （10）快速调整点位姿态，调整路径加工顺序，提供批量调整位姿，锁定轴向、姿态渐变、自动排序等各种调试功能。（11）可实现示教编程操作，控制各轴运动，可以添加、编辑、删除轨迹点。★（12）可通过调整平面曲线的方式调整点位姿态，一键自动调整关节姿态（曲线调点功能），达到快速调整机人点位的效果。（13）可阵列复制路径，也可通过在实际工件上找三个基准点来复制加工路径。 （14）可对路径进行比例放大缩小，并通过辅助坐标系功能，对路径进行任意方向的平移和旋转。（15）支持手持工具和手持工件两种方式，并通过坐标变换功能，实现手持工件路径与手持工具路径的转换，不支持外部TCP的设备，也可实现手持工件的功能。（16）通过参数调整，可增加各种引导路径，如路径法向方向，切线方向，与路径成任何角度的引导方式。（17）支持主流机器人与G代码后置输出，如KUKA/ABB/STAUBLI/FANUC/KAWASAKI等主流机器人和纳博特、宝元、联达、KEBA、贝加莱等控制器以及SIEMENS/Fanuc/SYNTEC/Lynuc/ACS等5轴数控系统，也可根据客户需求开发各种的后置输出。（18）机器人、机床等设备上的加工路径程序可逆向导入仿真软件进行轨迹模拟并仿真,进行数值编辑，可观察修改后的仿真效果。 ★（20）单个场景中支持多机器人协作离线编程，支持双-多机器人同步工作的相关应用。（21）可对仿真路径长度、仿真时间进行统计，并可定制其他相关数据的统计功能。（22）可通过鼠标滚轮控制末端姿态，并配合锁轴、转轴、渐变等功能，更方便的调整加工路径。3.生产线规划功能模块：（1）提供三维模型网格精简功能，并观察当前模型的网格数量。（2）提供模型材质颜色修改功能，提供贴近真实的丰富的模型色彩库。（3）点位示教编程可生成PTP点与Line点，并可相互转换，可拖动机器人末端进行已有点位修改，示教生成的路径可相互调用，任意程序可作为其它程序的子程序使用。★（4）产线规划时可调用离线编程生成的加工路径进行仿真，让加工工位仿真时不仅限于做简单动作，而是能够仿真出更加准确的实际加工路径。（5）自定义物料生成，参数化控制物料生成个数、时间间隔、供料速度等，可修改物料生成位置。（6）自定义传送带区域，参数化控制传送速度和传送容量，可实现直线传送和曲线传送，可在传送带上增加传感器。（7）支持多机器人协同工作，多机器人与机床及其他设备仿真运动，机器人与外部轴运动，如变位机、地轨等外围设备的运动仿真。（8）提供开放机器人运动学接口，各种机器人与运动组件的运动学和行为逻辑可以通过系统内置模板或者Python语言撰写的脚本进行控制，支持包括多个旋转轴的串联机器人、直角坐标机器人、以及生产线上对应的非标运动设备、数控机床等设施。（9）虚拟设备间如机器人与机器人、机器人与机床间，通过交互控制与传感器信号建立逻辑关系，每个信号的仿真情况可通过信号列表实时观察。（10）支持OPC UA等标准的通信协议，可与如Codesys，西门子博途等PLC编程软件互联互通，实现单站到生产线的PLC虚拟联调。（11）支持与真实控制器（如ABB、KUKA、纳博特、固高等）直连实现机器人数字孪生，可提供定制开发与开放接口的任意一家机器人控制器直连。（12）支持虚拟控制器和示教器的集成，目前已经集成纳博特虚拟控制器和示教器，无需硬件，可提供定制开发与开放接口的任意一家机器人控制器虚拟机集成。（13）可统计各工位物料的加工时间，加工数量等并实时输出饼状图和柱状图等分析结果到Excel中。（14）内置物理引擎，能模拟物体的自由落体，碰撞后改变运动方向等，从而让仿真场景更加真实。（15）提供各种工业机器人应用仿真案例库：包括机器人分拣、码垛搬运、机器人焊接、机器人喷涂、机器人抛光打磨、机器人去毛刺、机器人激光融覆等实际应用等案例；（16）通用的参数化物料盒区域功能，能适应生产线上各种工位的装配工艺。（17）物料盒区域与传送带区域自动连接功能，让上一道工序与下一道工序能自动连接起来，便于生产线快速搭建。（18）参数化拆垛与码垛功能，通过设置物料间距，物料数量自动生成机器人抓取点位，实现自动化拆码垛。并可设置循环次数及抓取数量，与机器人装配工艺配合，控制单次循环的抓取数量及位置，实现机器人条件控制的拆码垛功能。 |
| 4 | 工业机器人仿真系统 | ★1.场景概况：软件拆装实训车间场景包括实训室场景、实训设备、工具车、零件车等，可以在：教学场景、大赛场景、室外场景之间切换；2.通过鼠标与场景进行交互操作，在场景内可任意360度旋转、平移、放大、缩小，并按照维修技术规范进行模拟拆卸、装配、检修、考核；3.整体功能概况：★（1）功能选择：包含机械拆装、现场安装和维护保养三大功能模块，包括零部件拆卸与安装及检修、工具选择与使用、工艺处理，软件提供规范的拆装工艺操作，其中包含螺栓拆装顺序、螺栓安装扭矩、零部件润滑等；★（2）机械拆装分别包含机器人本体的拆卸、安装，控制柜的拆卸、安装；（3）现场安装场景为在虚拟工厂内完成安装；（4）维护保养为机器人本体和控制柜的维护保养项目；（5）每个模块有实操练习和实操考核两种模式。★4.核心拆装工作模块：（1）拆卸/安装塑料盖；（2）拆卸/安装手腕中的电缆束；（3）拆卸/安装手腕中的电缆束；（4）拆卸/安装手腕壳；（5）拆卸/安装轴一、二、三、四关节组件；（6）拆卸/安装腰体壳；（7）安装前的操作程序；（8）拆卸/安装安全板；（9）拆卸/安装主计算机单元；（10）拆卸/安装轴计算机单元；（11）拆卸/安装主计算机单元中的PCIexpress板；（12）拆卸/安装驱动系统风扇；（13）拆卸/安装线性过滤器；（14）拆卸/安装系统电源；（15）拆卸/安装制动电阻泄流器；（16）拆卸/安装接触器辅助触点。每个工作模块均可独立进行。5.系统兼容通用浏览器，可以跨平台使用，支持WindowsServer、Centos6.5等操作系统；6.使用mysql数据库，后端采用Java技术基于Springboot开发，支持多种集群部署方式，支持资源、HTML分离部署，前端使用VUE框架，强调用户体验的友好性，强化系统的所见即所得能力；7.系统核心开发技术; 3D仿真、动画技术、WebGL技术;8.系统涉及到的开发技术：Unity3d、3Dmax/Maya、Visual Studio、VSCodeIdea；9.支持工业机器人品牌拓展功能；10.工具配套功能：（1）组合功能：对多个不同的工具进行组合；（2）工具栏：显示当前的组合工具或者分解以后的工具；11.支持教师端和学生端，教师端可以进行实训管理、考核管理、作业管理，学生端可以查看实训记录、实训考核、查看章节包含的各种课程资源，资源支持图片、文档、视频多种类型；12.操作模式支持自动和手动两种模式，自动模式下，软件会自主进行操作，暂停后可以切换回手动模式；13.提示信息功能：（1）当前操作：软件对每一步的操作都有相应的文字提示信息；（2）操作异常提示：当用户出现没有按着正确的操作流程进行操作；工具组合不当、组合工具参数设置当等不正确、不规范操作的时候，软件会给出声音、文字的提示；（3）操作步骤列表中的每个步骤包含操作判定。14.记录报告信息：（1）记录表：对工业机器人进行的各种拆装和维护的记录；（2）工单：对工业机器人进行操作流程的记录；（3）检查报告：对工业机器人操作内容的记录。15.账户管理功能：（1）学生账号可以在后台由管理员添加，按照Excel模板表格直接导入学生账号（包含但不限于学生班级、账号、姓名等），显示学生的详细信息，包含姓名、账号、班级等；（2）老师账号由管理员在后台进行添加；（3）可以修改个人的登录密码；（4）学生端可以选择任意模块进行学习，查看自己练习时的每一步操作,包含时间、内容和结果，查看个人的练习及考核记录、老师发布的作业，可以将作业下载到本地，提交已完成的作业，也可以查看教师对自己的评语；（5）支持根据条件快速查找作业；（6）教师端可查看学生的考核成绩，可对成绩进行批改和批量导出操作；（7）管理员可查看服务器授权信息，当前在线人数，平台总浏览量。16.辅助功能：（1）考核记录管理：老师可以对学生在实战考核中进行考核的详细操作步骤信息、自我评价、教师评语等进行查看、删除，可一键导出学员的考核记录EXCEL表格；（2）实训记录管理：老师可以对学生在练习基地中进行练习的详细操作步骤信息、自我评价、教师评语等进行查看、删除；（3）数据备份还原：①数据的远程备份、恢复；②数据的本地备份、恢复；③可以根据软件安装的方式不同，自主选择是远程备份、还原数据；还是本地备份还原数据。 |

**（四）其他**

**1.培训要求**

免费提供不低于4人次设备师资培训，培训时间不低于10天。

**2.教学资源**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **组件名称** | **数量** | **详细技术参数** |
| 1 | 定制化零件加工学习指导书（学习工作页） | 1套 | 1.对应5个工作任务制作5份学习工作页，适配学生在实训过程中可以数据记录，步骤梳理。2.5个工作任务分别为：机器人与机床联动应用，机器人上下料应用，视觉检测应用，出入库管理应用，电气总控。 |
| 2 | 演示视频 | 1套 | 1.按照5个工作任务拍摄和制作对应的视频10个。2.5个工作任务分别为：机器人与机床联动应用，机器人上下料应用，视觉检测应用，出入库管理应用，电气总控。 |

**二、有关说明：**

1.投标总报价包括满足本项目要求的所有产品及其配件、包装、运杂、安装调试及售后服务等从项目中标起到项目正式交付以及质保期内所发生的一切费用。

2.通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品不在本项目的报价范围。

3.本项目中有信息安全产品的，必须选择经国家认证的信息安全产品，并提供由中国信息安全认证中心（中国网络安全审查技术与认证中心）颁发的有效认证证书复印件。

4.依据财政部、发展改革委发布的《节能产品政府采购品目清单》，本项目中有政府强制采购节能产品的（属于清单中打品目的），只能选择具有国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的产品进行报价，认证机构详见市场监管总局发布的《参与实施政府采购节能产品认证机构名录》和《参与实施政府采购环境标志产品认证机构名录》。

5.交货期：自合同签订之日起，30个工作日内。

6.项目整体质保期：本项目质保期壹年。

7.付款方式：项目验收合格后支付至合同价的90%，设备正常运行6个月后付清尾款。

8.投标人必须在满足招标文件要求的基础上进行报价，如有技术偏离请于技术偏离表中说明。

9.本项目合同履行地点：无锡机电高等职业技术学校锡东校区。中标方必须按采购人要求将本项目中货物送到指定地点(包括可能的分布范围)，并分地实施安装调试。

10.质量及验收：验收的具体方案：

（1）中标价包括安装调试过程中产生的一切费用；

（2）接到中标人以书面形式提出验收申请后，采购人在5个工作日内及时组织相关专业技术人员进行验收，必要时邀请采购中心、质检等部门共同参与验收，并出具验收报告，作为支付货款的依据。验收过程中发生的诸如质检费等费用由中标人承担。

11.售后服务及其他

（1）售后服务要求

①投标人需提供壹年免费售后服务，产品故障提供1小时响应，4小时内到达现场维修,如需更换不常用配件必须24小时内到场维修。

②质保期内相关费用由中标人承担，质保期满后提供终身成本维修。

③服务期内，中标方必须对软件平台及招标方购买的资源及时更新。

（2）培训要求

①中标单位必须为采购人提供系统使用、系统操作和管理维护培训，培训形式包括客户现场培训、课堂培训。

②投标人应在投标文件中提供详细的培训计划，包括培训项目、人数、地点、日程、资料、其它等详细内容。

③所有培训费用（含培训教材费），已包括在投标总价中。

④实际培训时间、人数和地点按中标单位与项目采购人商定的为准。

12. 货物和系统调试验收的标准：情况作为支付货款的依据。如有采购单位另行采购的服务器到货后开始验收本项目，并按行业通行标准、厂方出厂标准和中标单位投标文件的承诺。

13. 根据国家扶持中小企业的有关政策，在我中心组织的采购项目中标的供应商，如需要政府采购合同融资，请按锡财购【2020】17号文件执行。

14. 中标供应商为残疾人福利性单位的，其《残疾人福利性单位声明函》将随中标公告同时发布，接受社会监督。投标人提供的《残疾人福利性单位声明函》与事实不符的，依照《政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任。

15. 依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

四、**合同书(货物）格式条款**

**根据《中华人民共和国政府采购法》及相关法规、《中华人民共和国民法典》，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，甲乙双方就项目（项目编号：WXJYCG2022-027）采购及有关事项协商一致，共同达成如下协议：**

需方（采购人）：

供方（中标方）：

一、采购项目编号：WXJYCG2022-027

二、采购项目名称：

三、中标（中标）金额： （大写）； （小写）；

四、交货期或完工期：

五、项目整体质保期：

六、交货地点和方式：

七、货款支付步骤和办法：

八、合同书不可分割部分：

招标（采购）文件、投标（报价）文件、合同条款及中标（中标）通知书，供方在投标（投标）、评标（评审）过程中所作其它有关承诺、声明、书面澄清等均为合同不可分割的部分，与主合同具有同等法律效力。

九、合同书组成：

合同书由格式条款和合同条款二部分组成。合同条款应当包含法定必备条款和采购需求的所有内容，并应与“合同书不可分割部分”的内容一致，包括但不限于合同类型,标的名称、采购标的质量、数量，履行时间、地点和方式，包装方式，履约保证金要求，价款或报酬、付款进度安排、与履约验收挂钩的资金支付条件及时间，验收、交付标准和方法，质量保修范围和保修期，违约责任与解决争议的方法，甲乙双方权利与义务，合同分包要求等。

十、合同书生效及注意事项：

合同书格式条款与合同条款共同组成完整合同书。采购人在确定中标（中标）供应商之日起三十个日历天内，完成合同书签订工作。供需双方在合同书上确认签章后，合同即生效并经系统自动将合同书推送“无锡市政府采购网”进行公示。

十一、供需双方如有其它要求，可参照招标（采购）文件、投标（报价）文件（采购人不得向供应商提出超出采购文件以外的任何要求作为签订合同的条件，不得与中标供应商订立背离采购文件确定的合同文本以及采购标的、规格型号、采购金额、采购数量、技术和服务要求等实质性内容的协议），并在不违反本合同条款的前提下，供需双方自行拟定补充条款。

十二、根据《政府采购法》第四十九、五十条规定，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止合同。

见证方：无锡市教育局（签章）

见证人：

 年 月 日

五．合同条款

（根据相关法律规定以及采购文件确定事项订立）

（一）合同内容：需方向供方购买。

（二）价格及支付：

1. 按此次中标价格执行，合同总标的额为 元。

2.付款方式：

3.履约保证金的缴纳和退付：

本项目是/否向采购人缴纳履约保证金： 。

履约保证金缴纳金额： 元。

履约保证金的缴纳时间： ，缴纳形式： 。

履约保证金的退付时间： ，退付办法： 。

履约保证金不予退还的情形： 。

逾期退还履约保证金的违约责任： 。

（三）知识产权

供方应保证需方在使用其交付物、服务及其任何部分时不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或软件著作权等知识产权的指控。任何第三方如果提出侵权指控，供方应承担可能发生的一切法律责任和费用。

（四）质量要求与检验：

1.供方应严格按照招标文件的有关规定和供方投标文件提供合格的货物及服务。

2.如果任何被检验的货物或服务不符合质量要求，需方均可以拒绝接受，供方应及时更换被拒绝的货物或重新提供服务，且不得影响需方正常工作，费用由供方承担，如因更换或重作导致供方逾期交付货物的，供方还应承担逾期交付的违约责任。本规定并不免除供方在本合同项下的货物质量保证义务或其他义务。

3.货物的到货验收包括：数量、外观、质量、性能、随机备件、装箱单、质量证书等随机资料及包装完整无破损。

4.货物和系统调试验收标准：按行业通行标准、厂方出厂标准、招标文件要求和供方投标文件的承诺，并不低于国家相关标准。

5.货物运到需方指定地点并经需方验证签收后，由于需方保管不善造成的质量问题，供方应负责修理，但有关费用由需方承担。

6.经验收不合格的，供方应当按照需方要求在指定的合理期限内进行整改和完善，直至符合招标文件要求的相关标准。逾期不予整改或经整改仍不能符合相关要求，或者导致合同目的无法实现，需方有权依照法律程序解除合同，并追究供方的违约责任。

7.需方不得擅自变更招投标文件约定的性能、指标等相关内容，如有变更应按《中华人民共和国政府采购法》、财政部《政府采购货物和服务招标投标管理办法》的相关程序执行。

（五）交货条件：

1.交货日期（或完工期）：

2.供方在验收时应先用信函、传真、电子邮件等书面方式通知需方。

3.货物的外观、包装、运输应按国家有关规定或相关部颁标准执行。如因供方包装或运输不当等原因造成损坏或丢失，应由供方负责调换或补缺，如因此导致供方逾期交付货物的，供方还应承担逾期交付的违约责任。

4.货物交货时，所有货物必须带有货物质量检验合格证书、中文质保单、装箱单、中文货物安装使用说明书。其它附件所有部件必须原包装。

5.运输及到货地点：由供方负责办理运输并承担所有费用，直接送到需方指定地点，即：以合同书上的地点为准。

（六）安装调试及售后服务：

1.供方负责本项目的安装和调试，并保证其提供的货物符合国家、行业、地方、招投标文件及合同规定的质量、性能和标准，并正确且安全地安装。

2.供方提供的服务全部按照国家有关法律法规规章和“三包”规定以及按招标文件要求和供方投标文件中的承诺执行。

3.质保期后的货物维护由双方协商再定。

4.需方应向供方现场调试的技术人员及维修人员提供方便条件，有关费用由供方负责。

5.需方如要求供方提供招标文件及供方投标文件以外的其它服务，其费用另定。

（七）违约责任：

1.在履行合同的过程中，如果供方遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实、可能拖延的时间和原因通知需方。需方在收到供方通知后，应尽快对情况进行核实，并有权根据情况确定是否酌情延长交货时间以及是否收取逾期交货的违约金及损害赔偿金（如有），或依照法律程序解除部分或全部合同。延期应通过签订补充合同的方式由双方认可并履行。

2.如供方逾期交货且未经需方同意延长交货时间，除不可抗力外，每逾期一日，供方应按照逾期交货金额的万分之五的标准累计计算向需方支付违约金。逾期超过20个工作日的，需方有权依照法律程序解除合同，需方如已支付费用的，供方全部返还，且供方应按照合同总价的30%向需方支付违约金，如给需方造成损失的，还应赔偿损失。

3.需方无正当理由逾期付款时，每逾期一日，需方应按照逾期付款金额的万分之五的标准累计计算向供方支付违约金。

4.由于需方的原因要求延期交货，需方应按规定承付货款，并承担供方提供的代为保管费。（有关仓储规定另议）

5.供方如无不可抗力，又未履行招标文件、投标文件和合同条款的，一经查实，由供方赔偿由此给需方造成的损失，并按照合同总价的30%向需方支付违约金，因招、投标产生的其他责任及后果按招标文件的相关要求及处理方式执行。

6.由于供方提供货物质量和安装存在问题和缺陷导致任何人身、财产损害的，供方应负责承担由此产生的责任，与需方无关。如不可避免地造成需方损失的，需方有权向供方追偿（该等损失包括但不限于损害赔偿金、需方为解决纠纷支付的律师费、诉讼费、差旅费等合理费用）。供方并应按照合同总价的20%向需方支付违约金，如给需方造成其他损失的，供方还应负责赔偿。

7.如遭遇不可抗力事件，遭遇不可抗力的一方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知另一方，并积极采取措施防止损失扩大。因不可抗力造成的损失，供、需双方按照法律规定处理。

8.招标文件及合同中所述之“不可抗力”系指不可预见、不可避免、不可克服的事件，包括但不限于：战争、洪水、台风、地震及其他法律、法规规定的事件。

1. 合同生效及其它：

1.合同经无锡市政府采购中心对《合同书（格式条款）》见证后，供需双方代表需签字并盖章后生效。

2.合同签订后供需双方即直接产生权利与义务的关系，合同执行过程中出现的问题应按照合同约定、法律法规的规定办理。在合同履行过程中，双方如有争议，由供需双方协商处理，若协商不成，可选择以下方式处理：

（1）向无锡仲裁委员会申请仲裁。

（2）向需方所在地法院提起诉讼。

3.合同在执行过程中出现的未尽事宜，双方在不违背本合同和招标文件的原则下协商解决，协商结果以书面形式签订补充协议，且补充协议与本合同具有同等效力。

4.合同中未有约定的按照有关的法律法规以及国家行业标准或技术文件规定予以解决。

5.供需双方确认：对本合同条款及后果均已知悉，一致确认不存在欺诈、胁迫、乘人之危、重大误解、显失公平等任何可能导致合同无效或被撤销的情形。

需方（采购人）：（签章） 供方（中标方）：（签章）

法定（授权）代表人： 法定（授权）代表人：

地址： 地址：

年 月 日 年 月 日

供方户名：

 供方开户银行：

 供方帐号：

# **六. 附件（投标文件格式）**

投

标

文

件

政府采购编号：WXJYCG2022-027

采购项目名称：无锡机电高等职业技术学校智能制造生产线实训基地配套设备

投标人：

二○二二年 月 日

（一）投标函（格式）：

投标函

致无锡市教育局：

我方收到贵方编号WXJYCG2022-027招标文件，经仔细阅读和研究，我方决定参加此次无锡机电高等职业技术学校智能制造生产线实训基地配套设备采购的投标。

1. 我方愿意按照招标文件的一切要求，提供本项目的投标，投标总价见《开标一览表》。
2. 我方愿意提供无锡市教育局在招标文件中要求的文件、资料。
3. 我方同意按招标文件中的规定，本投标文件投标的有效期限为开标之日起90天。
4. 如果我方的投标文件被接受，我方将履行招标文件中规定的每一项要求，按期、按质、按量，完中标货任务。
5. 我方认为贵采购机构有权决定中标者。
6. 我方愿意遵守《中华人民共和国政府采购法》，并按《中华人民共和国民法典》、财政部《政府采购货物和服务招标投标管理办法》和合同条款履行自己的全部责任。
7. 我方认可并遵守招标文件的所有规定，放弃对招标文件提出质疑的权利。
8. 如果我方被确定为中标供应商，我方愿意向采购人交纳履约保证金。且我方如无不可抗力，又未履行招标文件、投标文件和合同条款的，一经查实，我方愿意赔偿由此而造成的一切损失，并同意接受按招标文件的相关要求对我方进行的处理。
9. 如我方在投标截止期后撤回投标及中标后拒绝遵守投标承诺或拒绝在规定的时间内与采购人签订合同，则接受政府采购监督管理部门的处理。
10. 我方决不提供虚假材料谋取中标、决不采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商、决不与采购人、其它供应商或者采购机构恶意串通、决不向采购人、采购工作人员和评委进行商业贿赂、决不在采购过程中与采购人进行协商谈判、决不拒绝有关部门监督检查或提供虚假情况，如有违反，无条件接受贵方及相关管理部门的处罚。

投标人（盖章）：

法定代表人或法定代表人授权代表签字或盖章：

电话： 传 真：

通讯地址： 邮编：

（二）承诺书（格式）：

承诺书

（投标人名称）在此承诺：

1．本公司（单位）对本项目（WXJYCG2022-027）所提供的货物均为原厂全新合格品；

2．本公司（单位）对本项目（WXJYCG2022-027）所提供的质量和技术参数符合招标文件要求。

如采购方一经查实有违背上述承诺的，本公司（单位）愿承担一切法律责任，并愿按招标文件第（十二）项中标无效的确认及处罚中条款接受处罚。

投标人（盖章）：

法定代表人或法定代表人授权代表签字或盖章：

注：以上内容除第1、2条为必备外，其余内容投标单位可自行完善。

（三）开标一览表（格式）：

开标一览表

投标人名称（盖章） 政府采购编号：WXJYCG2022-027

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目名称 | 数量 | 投标总报价 |
| 无锡机电高等职业技术学校智能制造生产线实训基地配套设备 | 1批 | 人民币小写： 元 |
| 大写： |
| 服务承诺 | 1. 质量 2.安装 3."三包"(包修、包退、包换)4.其他承诺（以上是主要承诺，供投标人参考，报价人应在满足采购文件要求的基础上，根据自己单位的情况作出具体承诺） |
|  |

**法定代表人或法定代表人授权代表签字或盖章：**

（四）明细报价表（格式）：

明细报价表

**投标人名称（盖章） 采购编号：**WXJYCG2022-027

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **品牌型号** | **数量** | **产地** | **免费质保期** | **单价** | **合价** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 共计 |  |  |  |  |  |  |
| **交货期：**合同生效后 天内交货并调试完毕。 |
| **总报价： 大写 小写** |

**法定代表人或法定代表人授权代表签字或盖章：**

注：（1）投标人应当根据“项目技术要求和有关说明”的内容在上表中详细填写；

（2）表格不够可自行延长。

（五）投标偏离表（格式）：

投标偏离表

投标人名称（盖章） 采购编号：WXJYCG2022-027

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **采购要求** | **实报内容** | **偏离说明** |
|  |  |  |  |  |

**法定代表人或法定代表人授权代表签字或盖章：**

注：

（1）本表不得删除；

（2）如无任何技术偏离，请于本表“偏离说明”中注明“无偏离”；

（3）如有技术偏离项，请于本表中列明招标清单的表号和序号，偏离内容，如需要可自行延长，其余无偏离内容不须赘述。

（六）（投标人）法定代表人授权委托书（格式）：

法定代表人授权委托书

采购编号：

日期：

无锡市教育局：

 系中华人民共和国合法公司（单位），特授权 代表我公司（单位）全权办理针对本项目（WXJYCG2022-027）的投标、参与开标、评标、签约等具体工作，并签署全部有关的文件、协议及合同。

我公司（单位）对被授权代表的签名负全部责任。

在撤销授权的书面通知送达你处以前，本授权书一直有效，被授权代表签署的所有文件（在授权书有效期内签署的）不因授权的撤销而失效。

被授权代表情况：

姓名： 性别： 电话：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 法定代表人身份证复印件 |  | 授权代表身份证复印件 |

单位名称（盖章）：

法定代表人（签字或盖章）：

（七）（投标人）关于资格的声明函（格式）：

关于资格的声明函

采购编号：

日期：

无锡市教育局：

我公司（单位）参加本次项目（WXJYCG2022-027）政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录，我公司（单位）愿针对本次项目（WXJYCG2022-027）进行投标，投标文件中所有关于投标资格的文件、证明、陈述均是真实的、准确的。若有违背，我公司（单位）愿意承担由此而产生的一切后果。

投标人（盖章）：

法定代表人或法定代表人授权代表（签字或盖章）：

（八）（投标人）中小企业声明函（格式）：

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹝2020﹞46 号）的规定，本公司 参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称） ，属于（采购文件中明确的所属行业）行业； 制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元¹，属于（中型企业、 小型企业、微型企业）；

2. （标的名称） ，属于（采购文件中明确的所属行业）行业； 制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元， 属于（中型企业、 小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

 企业名称（盖章）：

 日 期：

备注：在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受本办法规定的中小企业扶持政策。中标、中标供应商的《中小企业声明函》将随中标、中标公告进行公示。供应商按照本办法规定提供声明函内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、中标，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

（九）（投标人）残疾人福利性单位声明函（格式）：

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕 141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日期：

（十）履约担保函（格式）：

政府采购履约担保函（项目用）

编号：

（采购人）：

鉴于你方与（以下简称供应商）于 年 月 日签定编号为 的《政府采购合同》（以下简称主合同），且依据该合同的约定，供应商应在 年 月 日前向你方交纳履约保证金，且可以履约担保函的形式交纳履约保证金。应供应商的申请，我方以保证的方式向你方提供如下履约保证金担保：

一、保证责任的情形及保证金额

（一）在供应商出现下列情形之一时，我方承担保证责任：

1．将中标项目转让给他人，或者在投标文件中未说明，且未经采购招标机构人同意，将中标项目分包给他人的；

2．主合同约定的应当缴纳履约保证金的情形:

（1）未按主合同约定的质量、数量和期限供应货物/提供服务/完成工程的；

（二）我方的保证范围是主合同约定的合同价款总额的%数额为元（大写），币种为。（即主合同履约保证金金额）

二、保证的方式及保证期间

我方保证的方式为：连带责任保证。

我方保证的期间为：自本合同生效之日起至供应商按照主合同约定的供货/完工期限届满后日内。

如果供应商未按主合同约定向贵方供应货物/提供服务/完成工程的，由我方在保证金额内向你方支付上述款项。

三、承担保证责任的程序

1．你方要求我方承担保证责任的，应在本保函保证期间内向我方发出书面索赔通知。索赔通知应写明要求索赔的金额，支付款项应到达的帐号。并附有证明供应商违约事实的证明材料。

如果你方与供应商因货物质量问题产生争议，你方还需同时提供部门出具的质量检测报告，或经诉讼（仲裁）程序裁决后的裁决书、调解书，本保证人即按照检测结果或裁决书、调解书决定是否承担保证责任。

2．我方收到你方的书面索赔通知及相应证明材料，在工作日内进行核定后按照本保函的承诺承担保证责任。

四、保证责任的终止

1．保证期间届满你方未向我方书面主张保证责任的，自保证期间届满次日起，我方保证责任自动终止。保证期间届满前，主合同约定的货物\工程\服务全部验收合格的，自验收合格日起，我方保证责任自动终止。

2．我方按照本保函向你方履行了保证责任后，自我方向你方支付款项（支付款项从我方账户划出）之日起，保证责任即终止。

3．按照法律法规的规定或出现应终止我方保证责任的其它情形的，我方在本保函项下的保证责任亦终止。

4．你方与供应商修改主合同，加重我方保证责任的，我方对加重部分不承担保证责任，但该等修改事先经我方书面同意的除外；你方与供应商修改主合同履行期限，我方保证期间仍依修改前的履行期限计算，但该等修改事先经我方书面同意的除外。

五、免责条款

1．因你方违反主合同约定致使供应商不能履行义务的，我方不承担保证责任。

2．依照法律法规的规定或你方与供应商的另行约定，全部或者部分免除供应商应缴纳的保证金义务的，我方亦免除相应的保证责任。

3．因不可抗力造成供应商不能履行供货义务的，我方不承担保证责任。

六、争议的解决

因本保函发生的纠纷，由你我双方协商解决，协商不成的，通过诉讼程序解决，诉讼管辖地法院为法院。

七、保函的生效

本保函自我方加盖公章之日起生效。

保证人：（公章）

年 月 日