无 锡 市 政 府 采 购

公 开

招 标 文 件

**（全流程电子化）**

政府采购编号：PXGJCG2022-123

采购项目名称：新区江溪转运站等6个转运站大修项目

采 购 人：无锡国家高新技术产业开发区（无锡市新吴区）城市管理局

采购代理机构：普信国际工程咨询有限公司

二○二二年八月

目 录

一．投标邀请

二．投标供应商须知

三．采购需求

四．合同书（格式）

五. 投标文件（格式）

一．投标邀请函

我公司受无锡国家高新技术产业开发区（无锡市新吴区）城市管理局的委托，就新区江溪转运站等6个转运站大修项目进行公开招标，欢迎你单位参加投标并提请注意下列附表中的相关事项：

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 内 容 |
| 1 | 采购项目名称：新区江溪转运站等6个转运站大修项目  采购项目编号：PXGJCG2022-123  采 购 人：无锡国家高新技术产业开发区（无锡市新吴区）城市管理局  采购方式：公开招标 |
| 2 | 采购代理机构：普信国际工程咨询有限公司  地 址：无锡市滨湖区蠡湖大道2018号 |
| 3 | 招标项目概况、要求：（具体内容、要求详见招标文件“三．采购需求”）。  （1）项目概况：新区江溪转运站等6个转运站目前已投入使用十二年，因设备寿命所限，转运站内的成套设备存在零部件老化、部分结构功能失效、压缩能力下降及转运能力不足的情况等，严重影响转运站的正常生产，同时存在一定的安全隐患。因为以上种种问题，对设备的大修已迫在眉睫。现决定对转运站内部的成套设备进行整修，通过此次整修让转运站内部成套设备的压缩能力得到提升，排除安全隐患，最终达到转运站正常工作。  （2）服务期限：自合同签订之日起两个月内完成设备维修、调试，并经验收合格。  （3）服务质量：达到国家及行业合格标准并满足采购人要求。  （4）质保期：维修部位需提供质保一年。  （5）本项目是否专门面向中小企业：是。  （6）本项目标的所属行业：其他未列明行业。根据《中小企业划型标准规定》工信部联企业[2011]300号规定，其他未列明行业：从业人员300人以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上的为中型企业；从业人员10人及以上的为小型企业；从业人员10人以下的为微型企业；  （7）本项目预算金额：508万；  （8）最高限价：508万元。 |
| 4 | 投标供应商条件：投标供应商参加本次政府采购活动除应当符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定外，还必须具备以下条件：  1.投标供应商应为中国大陆境内合法注册，具有独立法人资格的法人、其他组织或者自然人，具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力，企业财务状况良好；  2.未被“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重失信行为记录名单；  3.本项目不接受联合体投标。 |
| 5 | 资金来源：财政资金 |
| 6 | 提供招标文件期限：公告发布之日起五个工作日内（法定假日除外），每天上午9:00-11:30，13:30-16:00。  潜在投标供应商可在项目招标公告附件中查看招标文件，如确定投标，必须在政采云平台（http://login.wuxi.zcygov.cn/user-login/#/login）中免费下载招标文件（“项目采购-获取招标文件管理-待申请”标签页下，找到需要获取招标文件的项目，点击“申请获取招标文件”），完成项目采购文件获取，方可按要求制作、上传投标文件，对招标文件各项内容做出实质性响应，否则其投标文件无效。本项目为线上不见面采购，无需到开标现场也无需递交纸质文件。供应商应承担其编制投标文件以及递交投标文件所涉及的一切费用。无论投标结果如何，采购人对上述费用不负任何责任。 |
| 7 | 提疑截止时间：2022年9月1日11时，以书面传真形式和电子邮件形式发送给采购代理机构。  答疑时间：2022年9月1日16时前，以书面形式或电子邮件形式发送给各投标供应商。 |
| 8 | 投标有效期：开标之日起90天 |
| 9 | 网上投标截止时间：2022年9月19日09:30（北京时间）,投标截止时间后的投标文件恕不接受。**本项目进行线上不见面采购活动，供应商准备好制作标书的笔记本电脑、CA锁（国信CA），在开标截止时间前半小时，登录政采云网上开标大厅签到，在代理人员开启标书解密后，方可解密，请在规定时间内登录网上开标大厅参与采购活动。开标现场有疑问可联系代理机构：13861888072。**  网上投标文件地点：http://login.wuxi.zcygov.cn/user-login/#/login。  注：中标供应商需在中标后递交一份纸质文件正本，两份纸质文件副本。  网上解密时间：2022年9月19日09:30。 |
| 10 | 评审时间：2022年9月19日唱标结束后  评审地点：无锡市公共资源交易中心新吴分中心（无锡市新区长江路7号科技园四区一楼）评标室 |
| 11 | 中标单位确定时间：2022年9月19日评审结束后 |
| 12 | 纸质投标文件：本项目为线上不见面开标，无需递交纸质文件。 |
| 13 | 解密时间：30分钟 |
| 14 | 本次采购采用《无锡市政府采购交易管理系统》进行采购活动，招标文件发布、投标、评审和中标结果发布全程电子化。 |
| 15 | 供应商主体信息库注册  1、请有意参加本项目投标的供应商按以下流程进行操作：  （1）访问“无锡政府采购网”点击“政府采购交易管理一体化系统”——“供应商注册管理系统”按钮进入注册界面，选择对应地区进行账号注册并填写申请信息,也可以直接通过http://middle.wuxi.zcygov.cn/v-settle-front/registry进入注册界面。 （2）领取CA（办理地址：观山路199号市民中心12号楼1楼CA窗口）和办理电子签章（办理地址：观山路199号市民中心12号楼2楼2号窗口），（原已办理过CA进行过电子投标的供应商可不重复申领）。  （3）投标客户端下载链接： https://zcy-cdn.oss-cn-shanghai.aliyuncs.com/zcy-client/bidding-client/wuxi/ZhengCaiYunStep.3.11.7.exe  （4）CA驱动下载链接（江苏省-国信CA驱动）： https://customer.zcygov.cn/CA-driver-download?utm=web-login-front.509b3709.0.0.004ab15096ee11ebbc33f5d151e70834  （5）技术服务电话：4008817190（服务时间：工作日8:00-20:00） 2、投标供应商在领取CA和办理电子签章前务必前往“无锡政府采购网”“供应商信息库”（网址： https://cz.wuxi.zcygov.cn/wxCategory19/wxCategory125/index.html?utm=sites\_group\_front.5b1ba037.0.0.959ae250ca6711ebb0349920799faebc）查询是否完成注册登记。 完成注册的供应商方可领取CA和办理电子签章，登录政采云平台，插入CA后，点击【我的工作台】——页面右上方【CA管理】--【绑定CA】，上传投标文件，进行投标。 3、如投标供应商未按上述要求操作，由此所产生的损失及风险由投标供应商自行承担。在“供应商信息库”中无法查询的投标供应商，由评标委员会审查其投标截止时间前提交的未审核资料。 |
| 16 | 采购人：无锡国家高新技术产业开发区（无锡市新吴区）城市管理局  联系人：沈圣章  联系电话：0510-80595301  联系地址：交大联云科技园三楼  采购代理机构：普信国际工程咨询有限公司  联系人：顾昱昂、吕红菲  联系电话、传真：0510-82830057、13861888072  电子邮件地址：1074011993@qq.com  联系地址：无锡市滨湖区蠡湖大道2018号  邮政编码：214000  有关本次采购活动程序方面的问题，可来人、来函（传真）或电话联系。 |

二．投标供应商须知

（一）遵循原则：

公开透明原则、公平竞争原则、公正原则和诚实信用原则。

（二）招标文件：

1. 招标文件包括本文件目录所列全部内容，投标供应商应仔细阅读，并在投标文件中充分响应招标文件的所有要求。
2. 投标供应商应向到相应网站上下载招标文件及相关资料，按招标文件要求提交全部资料并对招标文件各项内容作出实质性响应，否则投标无效。
3. 投标供应商一旦参加本项目投标，即表明承诺接受了本招标文件中的所有条件和规定。
4. 招标文件仅作为本次招投标使用。

（三）招标文件的解释：

* + 1. 投标供应商如需要对招标文件要求澄清的问题，请以书面提出，并按“投标邀请函”第7项规定的时间将电子邮件及书面文件传真（两种形式均须发送）至普信国际工程咨询有限公司。
    2. 采购人、普信国际工程咨询有限公司将按“投标邀请函”第7项规定的时间对投标供应商针对招标文件书面提出的要求澄清的问题进行书面答疑。
    3. 本文件的最终解释权归采购人。

（四）招标文件的补充或修正：

1. 采购人或者采购代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改，但不得改变采购标的和资格条件。如需对招标文件进行澄清或修正，普信国际工程咨询有限公司将在财政部门指定的政府采购信息发布媒体上（无锡政府采购网、江苏政府采购网）发布更正公告并书面通知已获取采购文件的单位，该澄清或修正的内容为招标文件的组成部分。投标供应商应在投标截止时间前关注原招标公告媒体上发布的相关更正公告。请招标文件的收受人下载此更正公告后，于投标截止日前书面回函（传真件）普信国际工程咨询有限公司，逾期不回视同收到此公告。澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。

2.澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者采购代理机构将在投标截止时间至少15日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标供应商；不足15日的，采购人或者采购代理机构将顺延提交投标文件的截止时间。

（五）投标文件的组成：相应内容上传至投标客户端。

**1）证明文件：**

第一部分：资格、资信证明文件（**扫描后上传，身份证应为正、反面**）

1.关于资格的声明函原件扫描件（**格式见附件**）

2.投标供应商企业营业执照副本或相关部门的登记证明文件或自然人身份证明的原件扫描件；

3.投标供应商法定代表人授权委托书原件扫描件（**格式见附件，法定代表人亲自参加报价的除外**）；

4.投标供应商法定代表人身份证及法定代表人被授权代表身份证原件扫描件；

5.投标供应商近三个月中任意一个月份(不含投标当月) 的财务状况报告（资产负债表和利润表）或由会计师事务所出具的2021年度审计报告和所附已审财务报告原件扫描件；

6.投标供应商近三个月中任意一个月份(不含投标当月) 的依法缴纳税收的相关材料（提供相关主管部门证明或银行代扣证明）原件扫描件；

7.投标供应商近三个月中任意一个月份(不含投标当月)的依法缴纳社会保障资金的相关材料（提供相关主管部门证明或银行代扣证明）原件扫描件；

8.承诺书原件扫描件（**格式见附件**）；

9.投标供应商提供《中小企业声明函》或《监狱企业证明文件》（省级以上监狱管理局、戒毒管理局出具）或《残疾人福利性单位声明函》**（《中小企业声明函》及《残疾人福利性单位声明函》格式见附件）。**

第二部分：补充性文件：

1.投标供应商简介和经营情况说明；

2.投标供应商认为有必要提供的其他证明材料（参照评分标准要求）；

3.《市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告》（2019年第16号）中确认发布的参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录中的认证机构出具的有效的节能产品认证证书、环境标志产品认证证书原件扫描件；（如是）

4.实施项目管理机构配备情况：

（1） 实施项目管理机构配备情况表（格式见附件）

（2）项目负责人简历表（格式见附件）

5.维修机械设备一览表（格式见附件）

**2）响应函部分（格式见附件）：**

（1）响应函（格式见附件）

（2）开标一览表（格式见附件）

（3）报价明细表（格式见附件）

**3）技术文件：**

1）根据采购需求内容，对项目现状问题的分析；

2）维修过程中所采用的零部件与原设备的匹配程度；

3）维修作业人员投入计划；

4）项目进度安排计划；

5）安全文明施工措施；

6）施工方法及技术措施；

7）质量管理措施及质量保证措施；

8）特殊情况下应急预案及措施；

9）质保期内服务方案及相关服务承诺。

（六）投标文件的要求

1.所有文件、往来函件均应使用简体中文（规格、型号辅助符号除外）。

2.投标文件由投标供应商按给定格式如实填写（编写），须有法人（盖章）、法定代表人或法定代表人授权代表签字或盖章，方为有效，未尽事宜可自行补充。

3.投标供应商报价一律以人民币为报价结算货币，结算单位为“元”。

4.投标费用自理。

5.投标供应商应由其法定代表人或法定代表人授权代表在规定的网上投标时间内，凭CA数字证书登陆政府采购交易管理一体化系统获取招标文件，在政采云报价客户端制作投标文件（电子数据），并在投标截止时间之前上传投标文件。

6.投标供应商应对CA数字证书妥善保管，如被他人盗用投标，后果自负。

7.投标供应商按招标文件规定的网上解密时间进行解密，如未按时解密后果自负。

8.投标供应商应当对招标文件提出的要求和条件作出实质性响应，并在电子投标系统逐条应答。

9.投标供应商应对要求提供的资格证明文件（如资质证书、资格证书）、技术资料（如白皮书、彩页、手册、业绩、报告等）扫描上传至投标系统。

10.投标供应商进行网上投标请参照《全流程电子化投标操作说明》。

**（七）报价要求**：

1.投标报价应包含本项目产品材料采购、运输、装卸、安装、维护、调试、培训、服务、管理、利润、规费、税金、市场价格竞争因素以及政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项应有费用以及产品的部件、配件、附件、辅料、赠品、备品备件、专用工具以及技术服务和培训、售后服务等一切相关服务所需缴纳的所有税费和产品配送到指定地点所需的一切费用,所有报价均以人民币元为计算单位，报价应为完税价格。

2.投标供应商可先到现场踏勘以充分了解项目位置、情况、道路及任何其他足以影响承包价的情况，任何因忽视或误解项目情况而导致的索赔申请将不被批准。

3.投标供应商应当充分考虑服务期内所有可能影响到的因素，一旦投标结束最终成交，总价将包定，除采购人要求变更岗位配置数量外，总价不予调整（国家政策性调整除外）。如发生漏、缺、少项，都将被认为是中标方的报价让利行为，损失自负。

**4.评审小组认为投标供应商的报价明显低于其他通过符合性审查投标供应商的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内(自通知之时起一小时内)提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标供应商不能证明其报价合理性的，评审小组应当将其作为无效标处理。**

**（八）无效投标文件的确认**

投标供应商有下列情况之一者，其投标文件无效：

1. 未按规定在无锡市政府采购供应商信息库注册的；
2. 电子投标文件未按规定时间上传的，纸质投标文件（如有）未按规定的期限、地点送达的；
3. 电子投标文件未按招标文件要求签章的；
4. 投标供应商未按招标文件要求解密的；
5. 不具备招标文件中规定的资格要求的；
6. 报价超过招标文件中规定的预算金额或最高限价的；
7. 投标供应商的法定代表人授权代表无法定代表人授权委托书的；
8. 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
9. 投标文件未按招标文件规定的格式、内容和要求填写、制作的；
10. 投标文件书写潦草、字迹模糊不清、无法辨认的；
11. 投标文件中有招标文件未允许提供的选择性内容的；
12. 恶意串通其他投标供应商，故意哄抬价格或压价的；
13. 提供虚假材料的（包括工商营业执照、财务报表、资格证明文件等）；
14. 不同投标供应商投标文件相互混装的；
15. 不同投标供应商投标文件中的项目相关人员出现同一人的；
16. 不同投标供应商聘请同一人为其投标提供技术或经济咨询服务的；
17. 不同投标供应商的单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的；
18. 不同投标供应商的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
19. 投标文件商务标中同一方案有选择性报价且未声明以哪一个为准的；
20. 投标文件报价出现前后不一致，投标供应商拒不确认修正后的报价的；
21. 评标委员会认为投标供应商的报价明显低于其他通过符合性审查投标供应商的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，并提交相关证明材料；投标供应商不能证明其报价合理性的；
22. 未通过初步资格性审查、投标文件资格性检查、 投标文件符合性检查的；
23. 列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的；
24. 未按要求提供技术文件或经评标委员会评审得分达不到技术标分值60%的；
25. 投标供应商的投标报价畸高或畸低，但投标总报价与各分项报价不能相互对应，在询标时没有合理的解释或者不能提供计算依据和报价依据的；
26. 不同投标供应商的投标文件的装订形式、纸张情况、目录序号、排版格式、文字风格等存在明显的相似性或一致性，特征显示由同一单位或者同一个人编制的；
27. 不同投标供应商投标文件内容存在非正常一致、项目组成员或者联系人员出现同一人、投标文件中错误（或异常）一致或雷同、电子文档信息一致或雷同的；
28. 不同投标供应商的委托代理人、项目负责人以及其他相关人员有在同一个单位缴纳社会保险的；
29. 同一投标文件中单位名称落款与公章不是同一单位的；
30. 不同投标供应商委托同一单位或者个人办理投标事宜的；
31. 投标文件内容不全或不符合法律法规和招标文件中规定的其他实质性要求的。
32. **开标、评标**

1．所有投标单位在招标文件规定的时间内解密各自投标文件。

2．投标截止时间后参加投标的供应商或解密投标文件的供应商不足三家的，不开标；开标后，所有投标供应商可在线上开标大厅中看到所有投标供应商的投标报价。

3.投标文件的审查

(1)开标一览表内容与响应函内容不一致的，以开标一览表为准。

(2)总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。单价金额小数点有明显错位的，应以总价为准，并修改单价。

(3)大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准。

(4)对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

(5)电子投标文件与纸质投标文件（如有）不符的，以电子投标文件为准。

(6)投标供应商未参加开标的，视同认可开标结果。

4.评标程序

评标工作由普信国际工程咨询有限公司负责组织，具体评标事务由依法组建的评标委员会负责。

(1)投标文件初审。初审分为资格性检查和符合性检查。

A．资格性检查。采购人依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格证明、投标（报价）承诺函等进行审查；通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn) 、“信用江苏”网站（http://credit.jiangsu.gov.cn）查询投标供应商在投标截止时间之前，是否被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单，以确定投标供应商是否具备投标资格。信用查询结果以网页打印的形式留存并归档。

B．符合性检查。评标委员会依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。

(2)澄清有关问题。对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会可以通过政府采购交易管理一体化系统发起询标，要求投标供应商作出必要的澄清、说明或者纠正。投标供应商的澄清、说明或者补正应当通过政府采购交易管理一体化系统，由其授权的代表应答并加盖电子公章，且不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

(3)比较与评价。评标委员会按招标文件中规定的评标方法和标准，对资格性检查和符合性检查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

5.评标方法

投标供应商通过初审的，方可进入比较与评价程序。

比较与评价采用综合评分法（计分均保留2位小数）。

评审委员会遵循公平、公正、择优原则，独立按照评分标准分别评定投标供应商的分值；各投标供应商的最终得分为各评委所评定分值的平均值，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。并列的按技术标指标优劣顺序排列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标供应商为排名第一的中标候选人。未列入本评分细则的其他条件不作为评分内容。

6.评分标准

（一）评分项目及总分（总分100分）

**（1）投标报价 10分**

**（2）投标供应商评价 8分**

**（3）项目组人员配备 10分**

**（4）业绩 4分**

**（5）售后服务保障 2分**

**（6）技术文件 66分**

（二）各项目评分标准：

**（1）投标报价（10分）**

价格分统一采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标报价最低的供应商的价格为投标基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算：

**投标报价得分=（投标基准价/投标报价）×价格权值×100。**

**（2）投标供应商评价（8分）**

1）投标供应商具有有效期内的质量管理体系认证证书、环境质量管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书，有1个得2分，本项最高得6分。**（投标时提供有效证书的原件扫描件上传至投标文件中，无扫描件不得分）**

2）投标供应商具有机电工程施工总承包三级及以上资质或建筑机电安装工程专业承包三级及以上资质的，得2分。**（证书或公证件原件的扫描件上传至投标文件中，若证书为带有清晰可识别二维码的打印件可做原件使用。无扫描件不得分）**

**（3）项目组人员配备（10分）**

1）拟派本项目的技术负责人具有机械类高级工程师职称证书的，得3分。**（提供职称证书及社保部门出具的2022年5月～2022年7月企业为其缴纳的社会保险证明，上述资料原件的扫描件上传至投标文件中，无扫描件不得分。网上查询带有二维码/验证码的打印件可做原件使用**。**如投标供应商成立时间迟于要求开始的时间，则提供成立时间至采购文件中社保要求的截止时间内的社保缴费证明）**

2）投入本项目的维修作业人员中（除拟派技术负责人外），具有焊工特殊工种作业证书的，有1个得1分，最高得4分。**（提供有效证书及社保部门出具的2022年5月～2022年7月企业为其缴纳的社会保险证明，上述资料原件的扫描件上传至投标文件中，无扫描件不得分。网上查询带有二维码/验证码的打印件可做原件使用**。**如投标供应商成立时间迟于要求开始的时间，则提供成立时间至采购文件中社保要求的截止时间内的社保缴费证明）**

3）投入本项目的维修作业人员中（除拟派技术负责人外），具有电工特殊工种作业证书的，有1个得1分，最高得3分。**（提供有效证书及社保部门出具的2022年5月～2022年7月企业为其缴纳的社会保险证明，上述资料原件的扫描件上传至投标文件中，无扫描件不得分。网上查询带有二维码/验证码的打印件可做原件使用**。**如投标供应商成立时间迟于要求开始的时间，则提供成立时间至采购文件中社保要求的截止时间内的社保缴费证明）**

**（4）业绩（4分）**

投标供应商自2019年8月1日以来，承担过垃圾压缩成套设备维修、维保项目的，每个得2分，本项最高得4分。**（业绩时间以合同签订时间为准，提供合同和中标通知书原件的扫描件上传至投标文件中，无扫描件不得分）**

**（5）售后服务保障（2分）**

投标供应商需提供本项目的服务保障承诺：在接到采购方电话通知后3小时内到达现场，一般问题4小时内解决，最长不超过12小时解决问题。提供承诺书的，得2分；无承诺书或承诺内容不全面的，得0分。本项最高得2分。**（提供符合要求的承诺书原件扫描件上传至投标文件中）**

**（6）技术文件（66分）**

1）根据采购需求内容，对项目现状问题的分析； 8分

2）维修过程中所采用的零部件与原设备的匹配程度； 7分

3）维修作业人员投入计划； 7分

4）项目进度安排计划； 7分

5）安全文明施工措施； 8分

6）施工方法及技术措施； 8分

7）质量管理措施及质量保证措施； 9分

8）特殊情况下应急预案及措施； 8分

9）质保期内服务方案及相关服务承诺。 4分

除技术文件编制粗糙、缺漏项较多的外，评委一般按照下列评分幅度对技术文件进行评分：90%≤优≤100%；80%≤良＜90%；70%≤中＜80%；60%≤一般＜70%。（取所有评委打分分值的平均值）

**加分因素（2分）：**所选用设备、材料属于节能产品、环境标志产品品目清单范围的，提供由国家确定的认证机构（根据《市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告》（2019年第16号）中确认的《参与实施政府采购节能产品认证机构名录》《参与实施政府采购环境标志产品认证机构名录》）出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书的，落实政府优先采购政策，分别予以加1分（同一产品同时具有节能产品、环境标志产品认证证书的不重复加分），强制采购的产品除外。

**（十） 定标：**

1. 评标委员会根据招标文件规定的评标方法和评标标准进行评审，按本次招标的定标规则确定中标候选人，采购代理机构应当在评标结束后2个工作日内将评标报告送采购人。采购人自收到评标报告之日起5个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。江苏普信国际工程咨询有限公司自中标人确定之日起2个工作日内，在省级以上财政部门指定的媒体（江苏政府采购网、无锡政府采购网）上公告中标结果，在公告中标结果的同时，江苏普信国际工程咨询有限公司向中标人发出中标通知书。

2. 如有质疑，按中华人民共和国财政部令第94号--政府采购质疑和投诉办法执行，供应商在法定质疑期限外送达的质疑函或法定质疑期限内送达的质疑函不符合下述要求的均为无效质疑，江苏普信国际工程咨询有限公司对无效质疑不予受理。如质疑查无实据或供应商捏造事实，提供虚假材料进行恶意举报，不配合或采用不正当手段干扰政府采购质疑的，将记入供应商在江苏省和无锡市的政府采购“供应商诚信记录”，并按相关规定处理。

1）提出质疑的供应商应当是参与所质疑项目采购活动的供应商。

潜在供应商已依法获取其可质疑的采购文件的，可以对该文件提出质疑。对采购文件提出质疑的，应当在获取采购文件或者采购文件公告期限届满之日起7个工作日内提出。

2）供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

　　A．供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；

　　B．质疑项目的名称、编号；

　　C．具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；

　　D．事实依据；

　　E．必要的法律依据；

　　F．提出质疑的日期。

　　供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

3）采购人、采购代理机构不得拒收质疑供应商在法定质疑期内发出的质疑函，应当在收到质疑函后7个工作日内作出答复，并以书面形式通知质疑供应商和其他有关供应商。

3.投标、开标及定标的整个过程均由有关部门进行现场监督。

（十一） 废标的确认：

在招标采购中，出现下列情况之一的，应予废标：

1. 符合专业条件的投标供应商或者对招标文件作出实质性响应的投标供应商不足三家；

2. 出现影响采购公正的违法、违规行为；

3. 投标供应商的报价均超过采购预算，采购人不能支付的；

4. 因重大变故，采购任务取消。

**（十二）**中标无效的确认：

1.提供虚假材料谋取中标的；

2.采取不正当手段诋毁、排挤其他投标供应商的；

3.与招标采购单位、其他投标供应商恶意串通的：

4.向招标采购单位行贿或者提供其他不正当利益的；

5.在招标过程中与招标采购单位进行协商谈判、不按照招标文件和中标单位的投标文件订立合同，或者与采购单位另行订立背离合同实质性内容的协议的；

6.拒绝有关部门监督检查或者提供虚假情况的。

投标供应商有上述1至5项情形之一的，中标无效。有上述1至6项情形之一的，处以政府采购项目中标金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，并予以公告，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由工商行政管理机构吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任。

（十三）签订、履行合同：

1.采购人应当自中标通知书发出之日起十五日内，按照招标文件和中标供应商投标文件的约定，与中标供应商签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件和中标供应商投标文件作实质性修改。采购人不得向中标供应商提出任何不合理的要求，作为签订合同的条件，不得与中标供应商私下订立背离合同实质性内容的协议。合同经普信国际工程咨询有限公司见证后生效。

2.普信国际工程咨询有限公司监督合同的履行。中标方非因不可抗力未履行招、投标文件和合同规定的义务，一经查实，采购代理机构将根据具体情况提请政府采购管理部门作出相应处理。

(十四) 政府采购信用担保

履约担保，是指由专业担保机构为中标供应商支付履约保证金的义务向采购人提供的保函担保。专业担保机构根据中标供应商的中标通知书为凭据，进行资信审查后出具保函, 中标供应商以保函形式缴纳履约保证金；供应商未按政府采购合同履行约定义务而应实际支付保证金的，由专业担保机构按照担保函约定履行担保责任。供应商可以自愿选择是否采取履约担保函的形式交纳履约保证金。

中标供应商可以根据自身情况，自行决定是否选择采用履约担保形式，自主选择合作银行。除江苏省财政厅确定的江苏省再担保有限公司和无锡市财政局确定的科发投资担保有限公司为无锡市政府采购信用担保合作担保机构外，民生银行南京分行、江苏银行和中信银行南京分行、浙商银行无锡分行可以在无锡市范围内开展政府采购履约担保业务。

（十五）政府采购合同融资

合同融资，是指参与政府采购的供应商，凭借中标、成交通知书或政府采购合同向金融机构申请融资，金融机构以供应商信用审查和政府采购信誉为基础，按便捷贷款程序和优惠利率，为其发放无财产抵押贷款的一种融资模式。供应商与金融机构按照“银企自愿，风险共担”的原则开展融资活动，有融资需求的中标、中标供应商可根据自身情况，在无锡市政府采购交易管理一体化系统凭政府采购中标、成交通知书或政府采购合同在线提出融资申请，自主选择金融机构及其融资产品，金融机构进行融资信息审查决定是否为其提供融资，做好预授信。双方达成融资意向后签订融资协议，确定融资成交信息并约定融资回款账户。

中标、中标供应商可根据自身情况，自行决定是否选择采用合同融资形式，在无锡政府采购网——政采贷专栏提供的银行名录内自主选择合作银行。

（十六）代理服务费：

1.本项目采购代理服务费由中标单位支付，采购代理费按照差额定率累进法计算，按下列费率打7折计取：100万元以下1.5%,100万-500万0.8%，500万-1000万元0.45%。

2.开具中标通知书时中标单位向采购代理机构一次性付清。

（十七）其他：

招标文件的条款必须认真审阅，投标供应商应自行检查招标文件页数是否齐全。若有遗漏、重复或不清楚，需立刻通知采购人予以更正；凡属对条款的误解所造成的投标价格失误，由投标供应商负责。

**三.采购需求**

**1、项目概况**

1.1本项目对新区江溪转运站等6套“海沃牌”垃圾压缩成套设备进行整修，整修内容有：负责对结构件及销轴等易损件的磨损情况进行检测，通过结构件更换或维修进行恢复；对液压噪音、流量、压力进行检测后，找出问题油泵、油管等问题液压元器件后进行更换；通过排查电气相关元件的老化情况，测试各个元器件的功能情况，来优化上位机操作和运行程序，更换有隐患的电气元件，提升安全和可靠性。

1.2服务期限：自合同签订之日起两个月内完成设备维修、调试，并经验收合格。

1.3投标报价包括本项目产品材料采购、运输、装卸、安装、维护、调试、培训、服务、管理、利润、规费、税金、市场价格竞争因素以及政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项应有费用以及产品的部件、配件、附件、辅料、赠品、备品备件、专用工具以及技术服务和培训、售后服务等一切相关服务所需缴纳的所有税费和产品配送到指定地点所需的一切费用,所有报价均以人民币元为计算单位，报价应为完税价格。

1.4服务质量：达到国家及行业合格标准并满足采购人要求。

1.5 维修配件需为原厂配件或高于原厂性能配件。

1.6 维修部位需提供质保一年。

**2、设备清单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 转运站 | 投用时间 | 设备型号 | 单位 | 数量 |
| 1 | 鸿山转运站 | 2010年 | HM4050 | 套 | 1 |
| 2 | 空港转运站 | 2010年 | HM4050 | 套 | 1 |
| 3 | 江溪街道转运站 | 2010年 | HM4050 | 套 | 1 |
| 4 | 旺庄转运站 | 2010年 | HM4050 | 套 | 1 |
| 5 | 经一路转运站 | 2010年 | HM4050 | 套 | 2 |
| 6 | 太科园转运站 | 2009年 | HM2626 | 套 | 1 |
| 7 | 场地钢制卷帘门 |  |  | 套 | 19 |
| 8 | 拉臂车翻新维修 |  |  | 辆 | 6 |

**3、需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范**

3.1【国家标准】GBT 27922-2011 商品售后服务评价体系；

3.2 Q\_321001TYD05-2018垃圾压缩设备企业标准；

3.3其它需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范。

**4、服务要求**

4.1中标供应商派驻的技术负责人具有至少3年以上的垃圾压缩成套设备维修工作经验，具有工程师证书，同时派驻的项目负责人必须熟悉转运站设备的技术性能、运行规范以及安全操作规程。

4.2维修作业人员具备特殊工种上岗操作证书。

4.3中标供应商必须按照既定的操作规范进行作业,不得违章操作。

4.4中标供应商进场前必须配备与维修相关的工器具及维修配件，不得影响维修进度。

4.5中标供应商必须按照既定的进度维修作业，不得影响站内正常运营。

4.6中标供应商对生产安全工作负直接责任，需对维修作业人员进行安全生产培训和相关安全文件学习。需严格遵守安全生产有关管理规定，并随时接受主管部门组织的安全检查，严格执行安全操作规程文明作业，做好安全管理工作，若作业过程中引发任何安全事故、人员伤亡等情况，由中标供应商自行承担全部责任，并承担所产生的费用，采购人有权在维修费用中予以扣除，扣完为止。

4.7维修作业人员应严格遵守各项法律、法规，强化人员管理，严禁维修作业过程中发生扰乱社会治安、非法上访等事件。

4.8作业区域内发生失窃并造成损失，视情况和职责承担相应经济赔偿。

4.9中标供应商需提供维修过程中人员伤亡突发情况及突发环境事故的应急预案，确保在突发情况发生时，能有序快速解决。

4.10中标供应商必须根据产品设计要求及国家和行业验收规范对每天的维修作业进行质量跟踪检查。

4.11中标供应商应保持维修现场干净整洁、摆放有序，标识明确，维修作业过程产生的废料需按采购人要求集中摆放。

4.12中标供应商必须对维修部位提供一年质保，质保期内非人为造成损坏，中标供应商无条件修复。

4.13负责做好相关技术管理与应用工作，制定维修实施方案，编制整体设备维修操作手册以及人员、环境等突发事件等相关应急预案。

4.14根据采购人停机计划负责制定完整的作业计划及劳动力施工计划、材料供应计划、完工验收及交付计划。

4.15中标供应商必须安全文明作业。

**5、设备维修清单及技术标准**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **具体维修内容及技术要求** | | | | | |
| **鸿山转运站HM4050型一号垃圾压缩成套设备** | | | | | |
| 序号 | 维修类别 | 问题描述 | 维修数量 | 单位 | 技术要求 |
| 1 | 压缩设备及横移机构整体油漆 | 使用时间较长，整体油漆褪色腐蚀严重 | 1 | 项 | 使用砂轮机打磨去除原表面油漆，重新喷涂底漆、中涂及面漆，喷涂后需表面光滑、平整、均匀且无明显色差，油漆厚度要大于或者等于80um |
| 2 | 压缩机主框架及推头结构件修复 | 压缩腔底板及侧板厚度减小，漏水腐蚀严重 | 1 | 项 | 割除压缩主机原两侧磨损的侧板及底板，重新焊接新侧板及底板，新安装的侧板、底板厚度及材质强度不低于原出厂值厚度：12mm，8mm，材质为BS700。 |
| 主机密封条老化破损，密封条卡套腐蚀破损严重 | 1 | 项 | 割除原主机上密封条固定座后重新按照原先尺寸焊接新密封条固定座，在新固定座上打上黑胶后，安装密封胶条，要求在后期对接不漏水 |
| 推头上板、底板及侧板厚度减小，磨损严重 | 1 | 项 | 割除推头现有上板、底板、侧板，重新安装的钢板厚度及材质不低于原出厂值厚度：8mm、10mm、8mm，材质BS700且要保证推头运动平稳 |
| 主机上连接梁变形 | 1 | 项 | 割除原主机上变形连接梁，使用新零件重新焊接至主机上，恢复后该处不漏水 |
| 推头位移传感器支架腐蚀严重并晃动 | 1 | 项 | 割除原位移传感器支架，用新出厂配件焊装至推头，新支架牢靠可固 |
| 推头两侧滑块磨损严重 | 1 | 项 | 拆除原磨损滑块，安装新滑块，安装后确保推头运动平稳 |
| 3 | 液压抱爪更换 | 左右液压抱爪锈蚀严重及部分形变 | 1 | 项 | 原主机上左右抱爪整套割除，重新焊接其结构件部分，同时安装相应装配件，包含油缸，新安装配件能紧抱箱体，做到无缝对接 |
| 4 | 闸门提升机构及闸门修复 | 1）两侧喇叭口导轨缺失 2）闸门横梁侧轨变形 | 1 | 项 | 割除原主机上导轨及上梁总成，重新使用新配件焊装，新按照的轨道需保持闸门运动平稳，不跑偏 |
| 闸门横梁多次变形 | 1 | 项 | 拆卸原主机上下梁总成并使用新配件安装，恢复出厂状态 |
| 小闸门机构弯曲变形 | 1 | 项 | 更换原主机上导轨梁及小闸门，重新使用新出厂配件，新配件需运动平稳，能有效隔断垃圾 |
| 5 | 箱体横移机构内部整修 | 移箱机构轨道下沉变形 | 1 | 项 | 将原轨道拆卸吊离现场，重新铺设新轨道并需相关安装附件，调整后的高度需确保垃圾箱与主机无缝对接 |
| 移箱机构滚轮老化、卡死 | 1 | 项 | 拆卸原滚轮组合1、2，并用新出厂配件安装，新安装配件运动平顺 |
| 移箱机构支撑梁变形 | 1 | 项 | 更换原移箱机构上的导向机构，并用新出厂配件安装，新安装配件能有效支撑移箱机构 |
| 移箱机构内部支撑滚轮卡死 | 1 | 项 | 更换原移箱机构上的内部滚轮、销轴及相关附件，并用新出厂配件安装，新安装配件运转平顺 |
| 拉箱钩弯曲 | 1 | 项 | 拆卸原拉箱钩，重新安装新拉箱钩，确保新拉钩拉箱平稳且对接到位 |
| 6 | 液压管路更换 | 整机液压钢管及软管老化破损严重 | 1 | 项 | 整套更换液压管路，并重新装配新出厂配件，新安装管路无泄漏 |
| 闸门油缸单向阀腐蚀老化严重 | 1 | 项 | 更换原腐蚀调速阀，重新换上新出厂配件。新配件需起调速作用 |
| 7 | 部分电气线路及元件更换 | 手动操作电箱信号线及设备主电源线地排线沟进水，线路长期侵泡水中 | 1 | 项 | 更换问题线缆，按原走向重新铺设新电缆，主电源电缆符合RVV等级 |
| 传感器磁条老化脱胶严重 | 1 | 项 | 更换原老化磁尺及其安装座，用新出厂配件重新安装，新配件感应位置灵敏 |
| 更换接近开关接线盒及接近开关线路更换 | 1 | 项 | 更换原接线盒及线缆，使用新配件安装，新安装配件能正确感应动作 |
| 8 | 料斗修复 | 上料斗与主机连接处磨穿 | 1 | 项 | 对上料斗磨穿部位，使用厚度不低于6mm的钢板对其开裂部位补焊，修复后无泄漏 |
| 9 | 主机下部排水槽更换 | 主机下部排水槽锈蚀严重 | 1 | 项 | 原下部密封总成全部割除，重新焊接新下部密封总成，厚度不低于出厂值6mm |
| **鸿山转运站附属设备** | | | | | |
| 1 | 卸料斗喷淋修复 | 卸料斗处喷淋护罩及喷嘴组件损坏，水管老化破损凌乱，药剂泵堵塞失效 | 1 | 项 | 对喷淋老化、损坏部位修复，修复后系统额定水压2～3bar，每只喷嘴水排量0.1L/min |
| 2 | 上位机修复 | 上位机操作主机老化，启动慢，操作设备延时 | 1 | 项 | 更换电脑主机及主机屏：主控电脑基本配置为CPU双核2.5G，内存2GB，硬盘320GB，100M网卡，22〃LED显示器与主机同一品牌 |
| 3 | 监控更换 | 设备监控系统画面模糊，部分不显示，监控线路老化，监控主机无法存储录像，操作台失效 | 1 | 项 | 更换原监控枪机摄像头及硬盘录像机，枪机规格：1/3英寸CMOS图像传感器、3.6mm或4mm、6mm、8mm、12mm、16mm镜头可选、阵列式双红外灯设计(最远红外距离≥50m)、0.05Lux/F1.2(彩色模式),0Lux(红外灯开启)、支持H.264等标准视频压缩标准、视频分辨率≥1920×1080、帧率l-25fps、报警输入路数≥1路(报警输出路数≥1路)、支持SD卡存储、DC12V、彩色、自动光圈、彩色自动聚焦；8路网络数字硬盘录像机；硬盘容量：2T |
| 4 | 负压抽风系统修复 | 负压抽风管路堵塞，控制箱故障无法使用 | 1 | 项 | 对故障部位进行修复，修复后总处理风量：≥30000立方米/小时 |
| 5 | 卷帘门更换 | 卷帘门电箱损坏 | 1 | 樘 | 按照土建门框规格定制新快速卷帘门，新卷帘采用PLC自动控制，能与中央监控系统通讯，除自动功能外还具有手动开关功能；应能通过地磁感应线圈监测信号将快速门自动打开及关闭；卷帘门具有不小于每秒0.8米的开闭速度；门帘主要材质采用PVC，基布厚度≥1 mm |
| 6 | 地磅修复 | 地磅维保保养，易损件更滑以及故障修复 | 1 | 项 | 对易损件更换并校正精度，校正后计量精度：静态OIML（III） |
| **空港转运站HHM4050型二号垃圾压缩成套设备** | | | | | |
| 序号 | 维修类别 | 问题描述 | 维修数量 | 单位 | 技术要求 |
| 1 | 压缩设备及横移机构整体油漆 | 使用时间较长，整体油漆褪色腐蚀严重 | 1 | 项 | 使用砂轮机打磨去除原表面油漆，重新喷涂底漆、中涂及面漆，喷涂后需表面光滑、平整、均匀且无明显色差，油漆厚度要大于100um |
| 2 | 压缩机主框架及推头结构件修复 | 压缩腔底板及侧板厚度减小、漏水腐蚀严重 | 1 | 项 | 割除压缩主机原两侧磨损的侧板及底板，重新焊接新侧板及底板，新安装的侧板、底板厚度及材质强度不低于原出厂值厚度：12mm，8mm，材质为BS700 |
| 主机密封条老化破损，密封条卡套腐蚀破损严重 | 1 | 项 | 火焰割除原主机上密封条固定座后重新按照原先尺寸焊接新密封条固定座，在新固定座上打上黑胶后，安装密封胶条，要求在后期对接不漏水 |
| 推头上板、底板及侧板厚度减小，磨损严重 | 1 | 项 | 割除推头现有上板、底板、侧板，重新安装的钢板厚度及材质不低于原出厂值厚度：8mm、10mm、8mm，材质BS700且要保证推头运动平稳 |
| 推头位移传感器支架腐蚀严重并晃动 | 1 | 项 | 割除原位移传感器支架，用新出厂配件焊装至推头，新支架牢靠可固 |
| 推头两侧滑块磨损严重 | 1 | 项 | 拆除原磨损滑块，安装新滑块，安装后确保推头运动平稳 |
| 3 | 液压抱爪更换 | 左右液压抱爪锈蚀严重及部分形变 | 1 | 项 | 原主机上左右抱爪整套割除，重新焊接其结构件部分，同时安装相应装配件，包含油缸，新安装配件能紧抱箱体，做到无缝对接 |
| 4 | 闸门提升机构修复 | 两侧喇叭口导轨缺失 | 1 | 项 | 安装新配件，新按照的轨道确保闸门提升运动平稳，不跑偏 |
| 5 | 箱体横移机构内部整修 | 移箱机构轨道下沉变形 | 1 | 项 | 将原轨道拆卸吊离现场，重新铺设新轨道并需相关安装附件，调整后的高度需确保垃圾箱与主机无缝对接 |
| 移箱机构滚轮老化、卡死 | 1 | 项 | 拆卸原滚轮组合1、2，并用新出厂配件安装，新安装配件运动平顺 |
| 移箱机构支撑梁变形 | 1 | 项 | 更换原移箱机构上的导向机构，并用新出厂配件安装，新安装配件能有效支撑移箱机构 |
| 移箱机构内部支撑滚轮卡死 | 1 | 项 | 更换原移箱机构上的内部滚轮、销轴及相关附件，并用新出厂配件安装，新安装配件运转平顺 |
| 拉箱钩弯曲 | 1 | 项 | 拆卸原拉箱钩，重新安装新拉箱钩，确保新拉钩拉箱平稳且对接到位 |
| 6 | 液压管路及部分油缸、泵更换 | 整机液压钢管及软管老化破损严重 | 1 | 项 | 整套更换液压管路，并重新装配新出厂配件，新安装管路无泄漏 |
| 闸门油缸单向阀腐蚀老化严重 | 1 | 项 | 更换原腐蚀调速阀，重新换上新出厂配件。新配件需起调速作用 |
| 泵连接处异响，泵轴不同心 | 1 | 项 | 更换异响泵，安装新出厂泵并连接相应管路，确保系统额定工作压力：190bar |
| 推拉箱油缸漏油 | 1 | 项 | 更换原推拉箱油缸，装配新出厂油缸，新配件无泄漏且正常拉箱 |
| 移箱油缸漏油 | 1 | 项 | 更换原移箱油缸，装配新出厂油缸，新配件无泄漏且正常移箱 |
| 7 | 部分电气线路及元件更换 | 手动操作电箱信号线及设备主电源线地排线沟进水，线路长期侵泡水中 | 1 | 项 | 更换问题线缆，按原走向重新铺设新电缆，主电源电缆符合RVV等级 |
| 传感器磁条老化脱胶严重 | 1 | 项 | 更换原老化磁尺及其安装座，用新出厂配件重新安装，新配件感应位置灵敏 |
| 更换接近开关接线盒及接近开关线路更换 | 1 | 项 | 更换原接线盒及线缆，使用新配件安装，新安装配件能正确感应动作 |
| 8 | 料斗修复 | 上料斗与主机连接处磨穿 | 1 | 项 | 对上料斗磨穿部位，使用厚度不低于6mm的钢板对其开裂部位补焊，修复后无泄漏 |
| 9 | 主机下部排水槽更换 | 主机下部排水槽锈蚀严重 | 1 | 项 | 原下部密封总成全部割除，重新焊接新下部密封总成，厚度不低于出厂值6mm |
| **空港转运站附属设备** | | | | | |
| 1 | 卸料斗喷淋修复 | 卸料斗处喷淋护罩及喷嘴组件损坏，．水管老化破损凌乱，药剂泵堵塞失效 | 1 | 项 | 对喷淋老化、损坏部位修复，修复后系统额定水压2～3bar，每只喷嘴水排量0.1L/min |
| 2 | 上位机修复 | 上位机操作主机老化，启动慢，操作设备延时 | 1 | 项 | 更换电脑主机及主机屏：主控电脑基本配置为CPU双核2.5G，内存2GB，硬盘320GB，100M网卡，22〃LED显示器与主机同一品牌 |
| 3 | 监控更换 | 设备监控系统画面模糊，部分不显示，监控线路老化，监控主机无法存储录像，操作台失效 | 1 | 项 | 更换原监控枪机摄像头及硬盘录像机，枪机规格：1/3英寸CMOS图像传感器、3.6mm或4mm、6mm、8mm、12mm、16mm镜头可选、阵列式双红外灯设计(最远红外距离≥50m)、0.05Lux/F1.2(彩色模式),0Lux(红外灯开启)、支持H.264等标准视频压缩标准、视频分辨率≥1920×1080、帧率l-25fps、报警输入路数≥1路(报警输出路数≥1路)、支持SD卡存储、DC12V、彩色、自动光圈、彩色自动聚焦；8路网络数字硬盘录像机；硬盘容量：2T |
| 4 | 负压抽风系统修复 | 负压抽风管路堵塞，线路老化，变频器坏 | 1 | 项 | 对故障部位进行修复，修复后总处理风量：≥30000立方米/小时 |
| 5 | 卷帘门更换 | 卷帘门门布损坏，门框撞坏，电箱损坏 | 1 | 樘 | 按照土建门框规格定制新快速卷帘门，新卷帘采用PLC自动控制，能与中央监控系统通讯，除自动功能外还具有手动开关功能；应能通过地磁感应线圈监测信号将快速门自动打开及关闭；卷帘门具有不小于每秒0.8米的开闭速度；门帘主要材质采用PVC，基布厚度≥1 mm |
| 6 | 地磅修复 | 地磅维保保养，易损件更滑以及故障修复 | 1 | 项 | 对易损件更换并校正精度，校正后计量精度：静态OIML（III） |
| **江溪街道转运站HM4050型一号垃圾压缩成套设备** | | | | | |
| 序号 | 维修类别 | 问题描述 | 维修数量 | 单位 | 技术要求 |
| 1 | 压缩设备及横移机构整体油漆 | 使用时间较长，整体油漆褪色严重 | 1 | 项 | 使用砂轮机打磨去除原表面油漆，重新喷涂底漆、中涂及面漆，喷涂后需表面光滑、平整、均匀且无明显色差，油漆厚度要大于100um |
| 2 | 压缩机主框架及推头结构修复 | 压缩腔底板及侧板厚度减小、漏水腐蚀严重 | 1 | 项 | 割除压缩主机原两侧磨损的侧板及底板，重新焊接新侧板及底板，新安装的侧板、底板厚度及材质强度不低于原出厂值厚度：12mm，8mm，材质为BS700 |
| 推头上板、底板及侧板厚度减小，磨损严重 | 1 | 项 | 割除推头现有上板、底板、侧板，重新安装的钢板厚度及材质不低于原出厂值厚度：8mm、10mm、8mm，材质BS700且要保证推头运动平稳 |
| 推头位移传感器支架晃动 | 1 | 项 | 割除原位移传感器支架，用新出厂配件焊装至推头，新支架牢靠可固 |
| 主机上连接梁变形 | 1 | 项 | 割除原主机上变形连接梁，使用新零件重新焊接至主机上，恢复后该处不漏水 |
| 推头滑块磨损严重 | 1 | 项 | 拆除原磨损滑块，安装新滑块，安装后确保推头运动平稳 |
| 3 | 液压抱爪更换 | 液压抱爪锈蚀及部分形变 | 1 | 项 | 原主机上左右抱爪整套割除，重新焊接其结构件部分，同时安装相应装配件，包含油缸，新安装配件能紧抱箱体，做到无缝对接 |
| 4 | 闸门提升机构及闸门修复 | 两侧喇叭口导轨缺失 | 1 | 项 | 割除原主机上导轨及上梁总成，重新使用新配件焊装，新按照的轨道及闸门运动平稳，不跑偏 |
| 闸门横梁多次变形 | 1 | 项 |
| 5 | 主机下部排水槽更换 | 主机下部排水槽锈蚀严重 | 1 | 项 | 原下部密封总成全部割除，重新焊接新下部密封总成，厚度不低于出厂值6mm |
| 6 | 料斗修复 | 上料斗与主机连接处磨穿 | 1 | 项 | 对上料斗磨穿部位，使用厚度不低于6mm的钢板对其开裂部位补焊，修复后无泄漏 |
| 7 | 箱体横移机构内部整修及框架更换 | 移箱机构轨道下沉变形 | 1 | 项 | 将原轨道拆卸吊离现场，重新铺设新轨道并需相关安装附件，调整后的高度需确保垃圾箱与主机无缝对接 |
| 移箱机构滚轮老化、卡死 | 1 | 项 | 拆卸原滚轮组合1、2，并用新出厂配件安装，新安装配件运动平顺 |
| 横移机构右侧底部框架变形 | 1 | 项 | 更换右侧横移机构部件，重新安装新出厂配件，新配件恢复出厂状态 |
| 移箱机构支撑梁变形 | 1 | 项 | 更换原移箱机构上的导向机构，并用新出厂配件安装，新安装配件能有效支撑移箱机构 |
| 移箱机构框架内部支撑滚轮卡死 | 1 | 项 | 更换原移箱机构上的内部滚轮、销轴及相关附件，并用新出厂配件安装，新安装配件运转平顺 |
| 拉箱钩弯曲 | 1 | 项 | 拆卸原拉箱钩，重新安装新拉箱钩，确保新拉钩拉箱平稳且对接到位 |
| 8 | 部分电气线路及元件更换 | 磁条及磁条座腐蚀老化严重 | 1 | 项 | 更换原老化磁尺及其安装座，用新出厂配件重新安装，新配件感应位置灵敏 |
| 控制箱壳体损坏 | 1 | 项 | 拆除原现场控制箱，安装新出厂控制箱并重新接线，新配件恢复出厂状态 |
| 手动操作电箱信号线及设备主电源线地排线沟进水，线路长期侵泡水中 | 1 | 项 | 更换问题线缆，按原走向重新铺设新电缆，主电源电缆符合RVV等级 |
| 更换接近开关接线盒接及近开关线路更换 | 1 | 项 | 更换原接线盒及线缆，使用新配件安装，新安装配件能正确感应动作 |
| 9 | 液压管路及部分油缸、泵更换 | 整机液压钢管及软管老化破损严重 | 1 | 项 | 整套更换液压管路，并重新装配新出厂配件，新安装管路无泄漏 |
| 闸门油缸单向阀腐蚀老化严重 | 1 | 项 | 更换原腐蚀调速阀，重新换上新出厂配件。新配件需起调速作用 |
| 泵站异响，泵磨损 | 1 | 项 | 更换异响泵，安装新出厂泵并连接相应管路，确保系统额定工作压力：190bar |
| 移箱油缸漏油 | 1 | 项 | 更换原移箱油缸，装配新出厂油缸，新配件无泄漏且正常移箱 |
| **江溪街道转运站附属设备** | | | | | |
| 1 | 上位机修复 | 上位机操作主机老化，启动慢，操作设备延时 | 1 | 项 | 更换电脑主机及主机屏：主控电脑基本配置为CPU双核2.5G，内存2GB，硬盘320GB，100M网卡，22〃LED显示器与主机同一品牌 |
| 2 | 监控更换 | 设备监控系统画面模糊，部分不显示，监控线路老化，监控主机无法存储录像，操作台失效 | 1 | 项 | 更换原监控枪机摄像头及硬盘录像机，枪机规格：1/3英寸CMOS图像传感器、3.6mm或4mm、6mm、8mm、12mm、16mm镜头可选、阵列式双红外灯设计(最远红外距离≥50m)、0.05Lux/F1.2(彩色模式),0Lux(红外灯开启)、支持H.264等标准视频压缩标准、视频分辨率≥1920×1080、帧率l-25fps、报警输入路数≥1路(报警输出路数≥1路)、支持SD卡存储、DC12V、彩色、自动光圈、彩色自动聚焦；8路网络数字硬盘录像机；硬盘容量：2T |
| 3 | 卷帘门更换 | 卷帘门门框损坏 | 1 | 樘 | 按照土建门框规格定制新快速卷帘门，新卷帘采用PLC自动控制，能与中央监控系统通讯，除自动功能外还具有手动开关功能；应能通过地磁感应线圈监测信号将快速门自动打开及关闭；卷帘门具有不小于每秒0.8米的开闭速度；门帘主要材质采用PVC，基布厚度≥1 mm |
| 4 | 负压抽风系统修复 | 负压抽风电器箱损坏 | 1 | 项 | 对故障部位进行修复，修复后总处理风量：≥30000立方米/小时 |
| 5 | 卸料斗喷淋修复 | 卸料斗处喷淋护罩及喷嘴组件损坏，水管老化破损凌乱，药剂泵堵塞失效 | 1 | 项 | 对喷淋老化、损坏部位修复，修复后系统额定水压2～3bar，每只喷嘴水排量0.1L/min |
| 6 | 地磅修复 | 地磅维保保养，易损件更滑以及故障修复 | 1 | 项 | 对易损件更换并校正精度，校正后计量精度：静态OIML （III） |
| **旺庄转运站HM4050型一号垃圾压缩成套设备** | | | | | |
| 序号 | 维修类别 | 问题描述 | 维修数量 | 单位 | 技术要求 |
| 1 | 压缩设备及横移机构整体油漆 | 使用时间较长，整体油漆褪色严重 | 1 | 项 | 使用砂轮机打磨去除原表面油漆，重新喷涂底漆、中涂及面漆，喷涂后需表面光滑、平整、均匀且无明显色差，油漆厚度要大于100um |
| 2 | 压缩机主框架及推头结构修复 | 压缩腔底板及侧板厚度减小、漏水腐蚀严重 | 1 | 项 | 割除压缩主机原两侧磨损的侧板及底板，重新焊接新侧板及底板，新安装的侧板、底板厚度及材质强度不低于原出厂值厚度：12mm，8mm.材质为BS700 |
| 推头上板、底板及侧板厚度减小，磨损严重 | 1 | 项 | 割除推头现有上板、底板、侧板，重新安装的钢板厚度及材质不低于原出厂值厚度：8mm、10mm、8mm，材质BS700且要保证推头运动平稳 |
| 主机胶条老化及卡槽老化破损 | 1 | 项 | 火焰割除原主机上密封条固定座后重新按照原先尺寸焊接新密封条固定座，在新固定座上打上黑胶后，安装密封胶条，要求在后期对接不漏水 |
| 两侧推头滑块磨损严重 | 1 | 项 | 拆除原磨损滑块，安装新滑块，安装后确保推头运动平稳 |
| 推头位移传感器支架晃动 | 1 | 项 | 割除原位移传感器支架，用新出厂配件焊装至推头，新支架牢靠可固 |
| 3 | 液压抱爪更换 | 液压抱爪锈蚀及部分形变 | 1 | 项 | 原主机上左右抱爪整套割除，重新焊接其结构件部分，同时安装相应装配件，包含油缸，新安装配件能紧抱箱体，做到无缝对接 |
| 4 | 闸门提升机构及闸门修复 | 两侧喇叭口导轨缺失 | 1 | 项 | 割除原主机上导轨及上梁总成，重新使用新配件焊装，新按照的轨道及闸门运动平稳，不跑偏 |
| 闸门横梁多次变形 | 1 | 项 |
| 5 | 推拉箱机构钩爪总成更换 | 推拉箱机构钩爪连接的方钢变形 | 1 | 项 | 拆除原钩爪总成，使用标准件重新安装新出厂钩爪 |
| 6 | 箱体横移机构内部整修及框架更换 | 移箱机构轨道变形 | 1 | 项 | 将原轨道拆卸吊离现场，重新铺设新轨道并需相关安装附件，调整后的高度需确保垃圾箱与主机无缝对接 |
| 移箱机构滚轮老化、卡死 | 1 | 项 | 拆卸原滚轮组合1、2，并用新出厂配件安装，新安装配件运动平顺 |
| 移箱机构支撑梁变形 | 1 | 项 | 更换原移箱机构上的导向机构，并用新出厂配件安装，新安装配件能有效支撑移箱机构 |
| 移箱机构内部支撑滚轮卡死 | 1 | 项 | 更换原移箱机构上的内部滚轮、销轴及相关附件，并用新出厂配件安装，新安装配件运转平顺 |
| 拉箱钩弯曲 | 1 | 项 | 拆卸原拉箱钩，重新安装新拉箱钩，确保新拉钩拉箱平稳且对接到位 |
| 7 | 液压管路及部分油缸更换 | 整机液压钢管及软管老化破损严重 | 1 | 项 | 整套更换液压管路，并重新装配新出厂配件，新安装管路无泄漏 |
| 闸门油缸单向阀腐蚀老化严重 | 1 | 项 | 更换原腐蚀调速阀，重新换上新出厂配件。新配件需起调速作用 |
| 闸门油缸漏油，活塞杆弯曲 | 1 | 项 | 拆除原闸门油缸并安装新出厂油缸，新配件无泄漏，正常提升闸门 |
| 小闸门油缸漏油 | 1 | 项 | 拆除原小闸门油缸并安装新出厂油缸，新配件无泄漏，正常提升小闸门 |
| 8 | 部分电气线路及元件更换 | 手动操作电箱信号线及设备主电源线地排线沟进水，线路长期侵泡水中 | 1 | 项 | 更换问题线缆，按原走向重新铺设新电缆，主电源电缆符合RVV等级 |
| 传感器磁条老化脱胶及底座老化 | 1 | 项 | 更换原老化磁尺及其安装座，用新出厂配件重新安装，新配件感应位置灵敏 |
| 更换接近开关接线盒及接近开关线路更换 | 1 | 项 | 更换原接线盒及线缆，使用新配件安装，新安装配件能正确感应动作 |
| 9 | 料斗修复 | 上料斗与主机连接处磨穿 | 1 | 项 | 对上料斗磨穿部位，使用厚度不低于6mm的钢板对其开裂部位补焊，修复后无泄漏 |
| 10 | 主机下部排水槽更换 | 主机下部排水槽锈蚀严重 | 1 | 项 | 原下部密封总成全部割除，重新焊接新下部密封总成，厚度不低于出厂值6mm |
| **旺庄转运站附属设备** | | | | | |
| 1 | 卸料斗喷淋修复 | 卸料斗处喷淋护罩及喷嘴组件损坏，水管老化破损凌乱，药剂泵堵塞失效 | 1 | 项 | 对喷淋老化、损坏部位修复，修复后系统额定水压2～3bar，每只喷嘴水排量0.1L/min |
| 2 | 监控更换 | 设备监控系统画面模糊，部分不显示，监控线路老化，监控主机无法存储录像，操作台失效 | 1 | 项 | 更换原监控枪机摄像头及硬盘录像机，枪机规格：1/3英寸CMOS图像传感器、3.6mm或4mm、6mm、8mm、12mm、16mm镜头可选、阵列式双红外灯设计(最远红外距离≥50m)、0.05Lux/F1.2(彩色模式),0Lux(红外灯开启)、支持H.264等标准视频压缩标准、视频分辨率≥1920×1080、帧率l-25fps、报警输入路数≥1路(报警输出路数≥1路)、支持SD卡存储、DC12V、彩色、自动光圈、彩色自动聚焦；8路网络数字硬盘录像机；硬盘容量：2T |
| 3 | 负压抽风系统修复 | 负压抽风管路堵塞，变频器坏 | 1 | 项 | 对故障部位进行修复，修复后总处理风量：≥30000立方米/小时 |
| 4 | 上位机修复 | 上位机操作主机老化，启动慢，操作设备延时 | 1 | 项 | 更换电脑主机及主机屏：主控电脑基本配置为CPU双核2.5G，内存2GB，硬盘320GB，100M网卡，22〃LED显示器与主机同一品牌 |
| 5 | 卷帘门更换 | 卷帘门控制箱故障 | 1 | 樘 | 按照土建门框规格定制新快速卷帘门，新卷帘采用PLC自动控制，能与中央监控系统通讯，除自动功能外还具有手动开关功能；应能通过地磁感应线圈监测信号将快速门自动打开及关闭；卷帘门具有不小于每秒0.8米的开闭速度；门帘主要材质采用PVC，基布厚度≥1 mm |
| 6 | 地磅修复 | 地磅维保保养，易损件更滑以及故障修复 | 1 | 项 | 对易损件更换并校正精度，校正后计量精度：静态OIML（III） |
| **经一路转运站HM4050型一号垃圾压缩成套设备** | | | | | |
| 序号 | 维修类别 | 问题描述 | 维修数量 | 单位 | 技术要求 |
| 1 | 压缩设备整体油漆 | 使用时间较长，整体油漆褪色严重 | 1 | 项 | 使用砂轮机打磨去除原表面油漆，重新喷涂底漆、中涂及面漆，喷涂后需表面光滑、平整、均匀且无明显色差，油漆厚度要大于100um |
| 2 | 压缩机主框架及推头结构修复 | 压缩腔底板及侧板厚度减小、漏水腐蚀严重 | 1 | 项 | 割除压缩主机原两侧磨损的侧板及底板，重新焊接新侧板及底板，新安装的侧板、底板厚度及材质强度不低于原出厂值厚度：12mm，8mm.材质为BS700 |
| 主机密封条老化破损，密封条卡套腐蚀破损严重 | 1 | 项 | 火焰割除原主机上密封条固定座后重新按照原先尺寸焊接新密封条固定座，在新固定座上打上黑胶后，安装密封胶条，要求在后期对接不漏水 |
| 推头上板、底板及侧板厚度减小，磨损严重 | 1 | 项 | 割除推头现有上板、底板、侧板，重新安装的钢板厚度及材质不低于原出厂值厚度：8mm、10mm、8mm，材质BS700且要保证推头运动平稳 |
| 推头位移传感器支架腐蚀严重并晃动 | 1 | 项 | 割除原位移传感器支架，用新出厂配件焊装至推头，新支架牢靠可固 |
| 两侧推头滑块磨损严重 | 1 | 项 | 拆除原磨损滑块，安装新滑块，安装后确保推头运动平稳 |
| 3 | 液压抱爪更换 | 左右液压抱爪锈蚀严重及部分形变 | 1 | 项 | 原主机上左右抱爪整套割除，重新焊接其结构件部分，同时安装相应装配件，包含油缸，新安装配件能紧抱箱体，做到无缝对接 |
| 4 | 闸门提升机构修复 | 两侧喇叭口导轨缺失 | 1 | 项 | 割除原主机上导轨及上梁总成，重新使用新配件焊装，新按照的轨道需保持闸门运动平稳，不跑偏 |
| 5 | 液压管路更换 | 整机液压钢管及软管老化破损严重 | 1 | 项 | 整套更换液压管路，并重新装配新出厂配件，新安装管路无泄漏 |
| 闸门油缸单向阀腐蚀老化严重 | 1 | 项 | 更换原腐蚀调速阀，重新换上新出厂配件。新配件需起调速作用 |
| 6 | 部分电气线路及元件更换 | 手动操作电箱信号线及设备主电源线地排线沟进水，线路长期侵泡水中 | 1 | 项 | 更换问题线缆，按原走向重新铺设新电缆，主电源电缆符合RVV等级 |
| 传感器磁条老化脱胶及固定座老化 | 1 | 项 | 更换原老化磁尺及其安装座，用新出厂配件重新安装，新配件感应位置灵敏 |
| 更换接近开关接线盒及接近开关线路更换 | 1 | 项 | 更换原接线盒及线缆，使用新配件安装，新安装配件能正确感应动作 |
| 7 | 箱体轨道更换 | 箱体轨道腐蚀破损，并下沉 | 1 | 项 | 将原轨道拆卸吊离现场，重新铺设新轨道并需相关安装附件，调整后的高度需确保垃圾箱与主机无缝对接 |
| 8 | 推拉箱机构液压钩爪总成更换 | 拉箱钩处磨损腐蚀严重 | 1 | 项 | 拆除原钩爪总成，安装新出厂钩爪总成，要求新更换部件拉箱平稳且拉箱到位 |
| 9 | 主机下部排水槽更换 | 主机下部排水槽锈蚀严重 | 1 | 项 | 原下部密封总成全部割除，重新焊接新下部密封总成，厚度不低于出厂值6mm |
| **经一路转运站HM4050型二号垃圾压缩成套设备** | | | | | |
| 序号 | 维修类别 | 问题描述 | 维修数量 | 单位 | 技术要求 |
| 1 | 压缩设备整体油漆 | 使用时间较长，整体油漆褪色严重 | 1 | 项 | 使用砂轮机打磨去除原表面油漆，重新喷涂底漆、中涂及面漆，喷涂后需表面光滑、平整、均匀且无明显色差，油漆厚度要大于100um |
| 2 | 压缩机主框架及推头结构件修复 | 压缩腔底板及侧板厚度减小、漏水腐蚀严重 | 1 | 项 | 割除压缩主机原两侧磨损的侧板及底板，重新焊接新侧板及底板，新安装的侧板、底板厚度及材质强度不低于原出厂值厚度：12mm，8mm，材质为BS700 |
| 主机密封条老化破损，密封条卡套腐蚀破损严重 | 1 | 项 | 火焰割除原主机上密封条固定座后重新按照原先尺寸焊接新密封条固定座，在新固定座上打上黑胶后，安装密封胶条，要求在后期对接不漏水 |
| 推头上板、底板及侧板厚度减小，磨损严重 | 1 | 项 | 割除推头现有上板、底板、侧板，重新安装的钢板厚度及材质不低于原出厂值厚度：8mm、10mm、8mm，材质BS700且要保证推头运动平稳 |
| 推头位移传感器支架腐蚀严重并晃动 | 1 | 项 | 割除原位移传感器支架，用新出厂配件焊装至推头，新支架牢靠可固 |
| 两侧推头滑块磨损严重 | 1 | 项 | 拆除原磨损滑块，安装新滑块，安装后确保推头运动平稳 |
| 3 | 液压抱爪更换 | 左右液压抱爪锈蚀严重及部分形变 | 1 | 项 | 原主机上左右抱爪整套割除，重新焊接其结构件部分，同时安装相应装配件，包含油缸，新安装配件能紧抱箱体，做到无缝对接 |
| 4 | 闸门提升机构修复 | 两侧喇叭口导轨缺失 | 1 | 项 | 割除原主机上导轨及上梁总成，重新使用新配件焊装，新按照的轨道需保持闸门运动平稳，不跑偏 |
| 5 | 液压管路更换 | 整机液压钢管及软管老化破损严重 | 1 | 项 | 整套更换液压管路，并重新装配新出厂配件，新安装管路无泄漏 |
| 闸门油缸单向阀腐蚀老化严重 | 1 | 项 | 更换原腐蚀调速阀，重新换上新出厂配件。新配件需起调速作用 |
| 6 | 部分电气线路及元件更换 | 手动操作电箱信号线及设备主电源线地排线沟进水，线路长期侵泡水中 | 1 | 项 | 更换问题线缆，按原走向重新铺设新电缆，主电源电缆符合RVV等级 |
| 传感器磁条老化脱胶及传感器座老化 | 1 | 项 | 更换原老化磁尺及其安装座，用新出厂配件重新安装，新配件感应位置灵敏 |
| 更换接近开关接线盒及接近开关线路更换 | 1 | 项 | 更换原接线盒及线缆，使用新配件安装，新安装配件能正确感应动作 |
| 7 | 箱体轨道更换 | 箱体轨道腐蚀破损，并下沉 | 1 | 项 | 将原轨道拆卸吊离现场，重新铺设新轨道并需相关安装附件，调整后的高度需确保垃圾箱与主机无缝对接 |
| 8 | 推拉箱机构液压钩爪总成更换 | 拉箱钩处磨损腐蚀严重 | 1 | 项 | 拆除原钩爪总成，安装新出厂钩爪总成，要求新更换部件拉箱平稳且拉箱到位 |
| 9 | 主机下部排水槽更换 | 主机下部排水槽锈蚀严重 | 1 | 项 | 原下部密封总成全部割除，重新焊接新下部密封总成，厚度不低于出厂值6mm |
| **经一路转运站路附属设备** | | | | | |
| 1 | 卸料斗喷淋修复 | 卸料斗处喷淋护罩及喷嘴组件损坏，水管老化破损凌乱，药剂泵堵塞失效 | 1 | 项 | 对喷淋老化、损坏部位修复，修复后系统额定水压2～3bar，每只喷嘴水排量0.1L/min |
| 2 | 监控更换 | 设备监控系统画面模糊，部分不显示，监控线路老化，监控主机无法存储录像，操作台失效 | 1 | 项 | 更换原监控枪机摄像头及硬盘录像机，枪机规格：1/3英寸CMOS图像传感器、3.6mm或4mm、6mm、8mm、12mm、16mm镜头可选、阵列式双红外灯设计(最远红外距离≥50m)、0.05Lux/F1.2(彩色模式),0Lux(红外灯开启)、支持H.264等标准视频压缩标准、视频分辨率≥1920×1080、帧率l-25fps、报警输入路数≥1路(报警输出路数≥1路)、支持SD卡存储、DC12V、彩色、自动光圈、彩色自动聚焦；8路网络数字硬盘录像机；硬盘容量：2T |
| 3 | 负压抽风系统修复 | 负压抽风管路堵塞，线路短路 | 1 | 项 | 对故障部位进行修复，修复后总处理风量：≥30000立方米/小时 |
| 4 | 上位机修复 | 上位机操作主机老化，启动慢，操作设备延时 | 1 | 项 | 更换电脑主机及主机屏：主控电脑基本配置为CPU双核2.5G，内存2GB，硬盘320GB，100M网卡，22〃LED显示器与主机同一品牌 |
| 5 | 卷帘门更换 | 卷帘门操作电箱无电源显示，无法控制 | 2 | 樘 | 按照土建门框规格定制新快速卷帘门，新卷帘采用PLC自动控制，能与中央监控系统通讯，除自动功能外还具有手动开关功能；应能通过地磁感应线圈监测信号将快速门自动打开及关闭；卷帘门具有不小于每秒0.8米的开闭速度；门帘主要材质采用PVC，基布厚度≥1 mm |
| 6 | 地磅修复 | 地磅维保保养，易损件更滑以及故障修复 | 1 | 项 | 对易损件更换并校正精度，校正后计量精度：静态OIML （III） |
| **太科园转运站HM2626型一号垃圾压缩成套设备** | | | | | |
| 序号 | 维修类别 | 问题描述 | 维修数量 | 单位 | 技术要求 |
| 1 | 压缩设备整体油漆 | 使用时间较长，整体油漆褪色严重 | 1 | 项 | 使用砂轮机打磨去除原表面油漆，重新喷涂底漆、中涂及面漆，喷涂后需表面光滑、平整、均匀且无明显色差，油漆厚度要大于100um |
| 2 | 压缩机主框架及推头结构修复 | 压缩腔底板及侧板厚度减小、漏水腐蚀严重 | 1 | 项 | 割除压缩主机原两侧磨损的侧板及底板，重新焊接新侧板及底板，新安装的侧板、底板厚度及材质强度不低于原出厂值厚度：8mm，6mm。 |
| 推头上板、底板及侧板厚度减小，磨损较严重 | 1 | 项 | 将原先推头整个拆除，将新出厂推头总成安装进主机中，运动顺畅，推头上板、底板及侧板恢复原先厚度：6mm、6mm、6mm， |
| 主机胶条破损老化及卡槽老化损坏 | 1 | 项 | 火焰割除原主机上密封条固定座后重新按照原先尺寸焊接新密封条固定座，在新固定座上打上黑胶后，安装密封胶条，要求在后期对接不漏水 |
| 3 | 液压抱爪更换 | 液压抱爪锈蚀及部分形变 | 1 | 项 | 原主机上左右抱爪整套割除，重新焊接其结构件部分，同时安装相应装配件，包含油缸，新安装配件能紧抱箱体，做到无缝对接 |
| 4 | 闸门提升机构修复 | 两侧喇叭口导轨缺失 | 1 | 项 | 割除原主机上导轨及上梁总成，重新使用新配件焊装，新按照的轨道需保持闸门运动平稳，不跑偏 |
| 5 | 推头传感器机构更换 | 推头位移传感器支架腐蚀严重并晃动 | 1 | 项 | 割除原位移传感器支架，用新出厂配件焊装至推头，新支架牢靠可固 |
| 6 | 上料斗结构修复 | 上料斗下部及与主机连接处磨穿 | 1 | 项 | 对上料斗磨穿部位，使用钢板对其开裂部位补焊，修补钢板厚度不低于6mm |
| 上料斗毛刷损坏 | 1 | 项 | 拆除原料斗上毛刷及压板，装配新毛刷及压板，恢复有效阻挡垃圾外溢 |
| 7 | 提料机构油缸座更换 | 提料机构油缸座部分磨损 | 1 | 项 | 火焰割除油缸座，新焊接侧耳及护套 |
| 8 | 倒车限位更换 | 目前使用的两个固定的压缩位，倒车限位装置均被撞坏，容易导致放箱放过的情况 | 1 | 项 | 拆除原倒车限位装置，用化学锚固锚栓安装新倒车限位装置 |
| 9 | 液压管路及部分油缸更换 | 提料油缸端盖漏油，活塞杆拉伤 | 1 | 项 | 拆除两个原后上料油缸，装配新出厂油缸 |
| 液压管路破损严重 | 1 | 项 | 整套更换液压管路，并重新装配新出厂配件，新安装管路无泄漏 |
| 推拉箱油缸端盖滴油，活塞杆拉伤 | 1 | 项 | 拆除两个原后上料油缸，装配新出厂油缸，新油缸无泄漏 |
| 10 | 检修门更换 | 动力单元安全部损坏变形 | 1 | 项 | 拆除检修门，安装新后门铰轴面板焊合并安装胶条。 |
| 11 | 线缆更换 | 主机电源线机及信号线老化 | 1 | 项 | 更换问题线缆，按原走向重新铺设新电缆，主电源电缆符合RVV等级 |
| 12 | 勾爪更换 | 推拉箱勾爪弯曲 | 1 | 项 | 拆除原钩爪总成，安装新出厂钩爪总成，要求新更换部件拉箱平稳且拉箱到位 |
| **太科园转运站附属设备** | | | | | |
| 1 | 监控更换 | 全部无显示，主机坏 | 1 | 项 | 更换原监控枪机摄像头及硬盘录像机，枪机规格：1/3英寸CMOS图像传感器、3.6mm或4mm、6mm、8mm、12mm、16mm镜头可选、阵列式双红外灯设计(最远红外距离≥50m)、0.05Lux/F1.2(彩色模式),0Lux(红外灯开启)、支持H.264等标准视频压缩标准、视频分辨率≥1920×1080、帧率l-25fps、报警输入路数≥1路(报警输出路数≥1路)、支持SD卡存储、DC12V、彩色、自动光圈、彩色自动聚焦；8路网络数字硬盘录像机；硬盘容量：2T |
| 2 | 地磅修复 | 地磅维保保养，易损件更滑以及故障修复 | 1 | 项 | 对易损件更换并校正精度，校正后计量精度：静态OIML（III） |
| **场地钢制卷帘门** | | | | | |
| 1 | 19套场地钢制卷帘门 | 结构老化，部分功能失效 | 19 | 套 | 按照场内土建门框规格定制场内卷帘门，手动控制；卷帘门具有不小于每秒1米的开闭速度；门帘主要材质采用铁质 |
| **拉臂车翻新维修** | | | | | |
| 1 | 拉臂车翻新维修 | 拉臂车（含上装）老化有安全隐患 | 6 | 辆 | 通过对车辆及拉臂部件的维修及更换，使拉臂钩符合“QC/T 848-2011拉臂式自装卸装置”的标准要求。 |

四．合同书（格式）

甲方（采购方）：无锡国家高新技术产业开发区（无锡市新吴区）城市管理局

乙方（供应方）：

根据采购编号为PXGJCG2022- 采购文件和该文件的中标通知书及供方投标文件，供需双方就此次招标及相关问题，同意按下列条款规定执行。

一、项目名称：新区江溪转运站等6个转运站大修项目

二、服务内容

对新区江溪转运站等6个转运站成套设备大修，负责对结构件及销轴等易损件的磨损情况进行检测，通过结构件更换或维修进行恢复；对液压噪音、流量、压力进行检测后，找出问题油泵、油管等问题液压元器件后进行更换；通过排查电气相关元件的老化情况，测试各个元器件的功能情况，来优化上位机操作和运行程序，更换有隐患的电气元件，提升安全和可靠性。

三、服务期限：自合同签订之日起两个月内完成设备维修、调试，并经验收合格。

四、服务质量：达到国家及行业合格标准并满足采购人要求。

五、质量保证

5.1乙方提供的维修配件需为原厂配件或高于原厂性能配件。

5.2乙方提供的服务应符合国家标准并满足采购文件规定的相关质量技术要求，实现乙方的投标承诺书条款。

5.3具体标准详见采购文件中技术参数要求部分。

5.4乙方必须对维修部位提供一年质保，质保期内非人为造成损坏，乙方需无条件修复。

六、价格及支付：

6.1人民币大写 元整（￥ 元），以上价格应包含本项目产品材料采购、运输、装卸、安装、维护、调试、培训、服务、管理、利润、规费、税金、市场价格竞争因素以及政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项应有费用以及产品的部件、配件、附件、辅料、赠品、备品备件、专用工具以及技术服务和培训、售后服务等一切相关服务所需缴纳的所有税费和产品配送到指定地点所需的一切费用,所有报价均以人民币元为计算单位，报价应为完税价格。

6.2合同价格形式：固定单价

6.3支付方式：

合同签订后10日内，甲方支付合同价的10%作为预付款，每个转运站完工并验收合格后支付该转运站合同价的70%，审计结束后一次性付清余款。（审计工作原则上需在交工验收后6个月内完成）。如合同内出现增项，甲乙双方共同商议。乙方应于每次付款前提供足额合规的发票，否则甲方有权相应顺延付款而无需承担逾期付款责任。甲方应当自收到发票后15日内将资金支付到合同约定的供应商账户。

6.3审计费用按锡新管发〔2005〕363号文“第三十二条”执行:结算审计核减率超过10%，由乙方承担全部审计费用；审计核减率在8%～10%(含10%)之间，由乙方承担全部审计费用的80%；审计核减率在5%～8%(含8%)之间，由乙方承担全部审计费用的50%；审计核减率在5%(含5%)以下，审计费由甲方承担。上述须由乙方承担的审计费将直接在结算审定价中扣除。

七、质量验收

乙方完工后，提交书面验收申请报告。甲方接到乙方的验收申请后，十四日内组织验收，逾期视为验收合格。

八、甲方的权利义务

8.1按时足额支付服务费用。

8.2指定乙方负责人负责指导、管理、协调、联络项目服务工作。

8.3负责协调、解决运营方与乙方的各种问题。

8.4监督维修服务质量，可对存在的问题，及时提出整改意见。

九、乙方的权利义务

9.1乙方须提供派驻的技术负责人具有至少3年以上的垃圾压缩成套设备维修工作经验，具有工程师证书，同时派驻的项目负责人必须熟悉转运站设备的技术性能、运行规范以及安全操作规程。

9.2维修作业人员具备特殊工种上岗操作证书。

9.3乙方必须按照既定的操作规范进行作业,不得违章操作。

9.4乙方进场前必须配备与维修相关的工器具及维修配件，不得影响维修进度。

9.5必须按照既定的进度维修作业，不得影响站内正常运营。

9.6乙方对生产安全工作负直接责任，需对维修作业人员进行安全生产培训和相关安全文件学习。需严格遵守安全生产有关管理规定，并随时接受主管部门组织的安全检查，严格执行安全操作规程文明作业，做好安全管理工作，若作业过程中引发任何安全事故、人员伤亡等情况，由中标供应商自行承担全部责任，并承担所产生的费用，采购人有权在维修费用中予以扣除，扣完为止。

9.7乙方维修作业人员应严格遵守各项法律、法规，强化人员管理，严禁维修作业过程中发生扰乱社会治安、非法上访等事件。

9.8作业区域内发生失窃并造成损失，视情况和职责承担相应经济赔偿。

9.9乙方需提供维修过程中人员伤亡突发情况及突发环境事故的应急预案，确保在突发情况发生时，能有序快速解决。

9.10乙方必须根据产品设计要求及国家和行业验收规范对每天的维修作业进行质量跟踪检查。

9.11乙方应保持维修现场干净整洁、摆放有序，标识明确，维修作业过程产生的废料需按采购人要求集中摆放。

9.12乙方必须对维修部位提供一年质保，质保期内非人为造成损坏，中标供应商无条件修复。

9.13负责做好相关技术管理与应用工作，制定维修实施方案，编制整体设备维修操作手册以及人员、环境等突发事件等相关应急预案

9.14根据采购人停机计划负责制定完整的作业计划及劳动力施工计划、材料供应计划、完工验收及交付计划。

9.15乙方必须安全文明作业。

九、违约责任

9.1乙方擅自转让承包或变相转让他人经营的，甲方有权立即解除合同。

9.2若甲方未按合同中条款按期支付货款，应按照逾期货款的每天万分之五支付违约金，同时承担乙方因此遭致的损失费用。

9.3合同有效期内,若无不可抗拒因素发生,甲、乙双方中的任何一方都不得终止合同。如确须终止合同，甲乙双方终止合约须提前30天以书面形式通知对方。

十、保密责任

任何一方对因本合同而获知的另一方的机密资料负有保密义务，不得向其他第三方泄露，但中国现行法律、法规另有规定的或经另一方书面同意的除外。

十一、不可抗力

任何一方因有不可抗力致使全部或部分不能履行本合同或迟延履行本合同，应自不可抗力事件发生之日起三日内，将事件情况以书面形式通知另一方，并自事件发生之日起三十日内，向另一方提交导致其全部或部分不能履行或迟延履行的证明文件。

十二、解决合同纠纷的方式

本合同在履行过程中发生纠纷，甲乙双方应及时协商解决。协商不成时，双方同意由原告方所地仲裁委员会仲裁。

十三、合同不可分割部分

采购文件、投标文件、合同条款及中标通知书，乙方在投标、评标过程中所作其它有关承诺、声明、书面澄清等均为合同不可分割的部分，与主合同具有同等法律效力。

十四、其他

在执行过程中出现的未尽事宜，甲、乙双方在不违背本合同的原则下协商解决，协商结果以书面形式记录在案，作为本合同附件，与本合同具有同等效力。

十五、合同备案

合同一式伍份，供需双方各执贰份，普信国际工程咨询有限公司执壹份。

十六、合同生效

本合同由供需双方签字、盖章，并经普信国际工程咨询有限公司见证后生效。

需方（采购人）： （盖章） 供方（中标方）： （盖章）

法定（授权）代表人： 法定（授权）代表人：

年 月 日 年 月 日

见证方：普信国际工程咨询有限公司（盖章） 供方户名：

见证人： 供方开户银行：

年 月 日 供方帐号：

**五.投标文件（格式）**

投

标

文

件

采购项目编号：

采购项目名称：

投标供应商：

二○ 年 月 日

（一）响应函（格式）

响应函

致：普信国际工程咨询有限公司

一、我们收到贵方采购编号PXGJCG2022- 招标文件，经仔细阅读和研究，我们决定参加此次新区江溪转运站等6个转运站大修项目的投标。

二、我方愿意提供普信国际工程咨询有限公司在招标文件中要求的文件、资料（具体内容如下）：

**投标文件的组成：相应内容上传至投标客户端。**

**1）证明文件：**

第一部分：资格、资信证明文件（**扫描后上传，身份证应为正、反面**）

1.关于资格的声明函原件扫描件（**格式见附件**）

2.投标供应商企业营业执照副本或相关部门的登记证明文件或自然人身份证明的原件扫描件；

3.投标供应商法定代表人授权委托书原件扫描件（**格式见附件，法定代表人亲自参加报价的除外**）；

4.投标供应商法定代表人身份证及法定代表人被授权代表身份证原件扫描件；

5.投标供应商近三个月中任意一个月份(不含投标当月) 的财务状况报告（资产负债表和利润表）或由会计师事务所出具的2021年度审计报告和所附已审财务报告原件扫描件；

6.投标供应商近三个月中任意一个月份(不含投标当月) 的依法缴纳税收的相关材料（提供相关主管部门证明或银行代扣证明）原件扫描件；

7.投标供应商近三个月中任意一个月份(不含投标当月)的依法缴纳社会保障资金的相关材料（提供相关主管部门证明或银行代扣证明）原件扫描件；

8.承诺书原件扫描件（**格式见附件**）；

9.投标供应商提供《中小企业声明函》或《监狱企业证明文件》（省级以上监狱管理局、戒毒管理局出具）或《残疾人福利性单位声明函》**（《中小企业声明函》及《残疾人福利性单位声明函》格式见附件）。**

第二部分：补充性文件：

1.投标供应商简介和经营情况说明；

2.投标供应商认为有必要提供的其他证明材料（参照评分标准要求）；

3.《市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告》（2019年第16号）中确认发布的参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录中的认证机构出具的有效的节能产品认证证书、环境标志产品认证证书原件扫描件；（如是）

4.实施项目管理机构配备情况：

（1） 实施项目管理机构配备情况表（格式见附件）

（2）项目负责人简历表（格式见附件）

5.维修机械设备一览表（格式见附件）

**2）响应函部分（格式见附件）：**

（1）响应函（格式见附件）

（2）开标一览表（格式见附件）

（3）报价明细表（格式见附件）

**3）技术文件：**

1）根据采购需求内容，对项目现状问题的分析；

2）维修过程中所采用的零部件与原设备的匹配程度；

3）维修作业人员投入计划；

4）项目进度安排计划；

5）安全文明施工措施；

6）施工方法及技术措施；

7）质量管理措施及质量保证措施；

8）特殊情况下应急预案及措施；

9）质保期内服务方案及相关服务承诺。

三、我们同意按招标文件中的规定，本投标文件报价的有效期限为中标通知书发出之日起90天。

四、我方同意按招标文件中的规定期限内完成全部工作。

五、如果我们的投标文件被接受，我们将履行招标文件中规定的每一项要求，按期、按质、按量，完成任务。

六、我们认为你们有权决定成交者。

七、我们认可并保证遵守招标文件的所有规定，放弃对招标文件提出质疑的权利。

八、如果我方被确定为中标供应商，我方如无不可抗力，又未履行招标文件、投标文件和合同条款的，一经查实，我方愿意赔偿由此而造成的一切损失，并同意接受按招标文件的相关要求对我方进行的处理。

投标供应商（盖章）：

法定代表人或法定代表人授权代表签字或盖章：

电话： 传真：

地址： 邮编：

开户名称：

开户银行：

开户账号：

（二）开标一览表（格式）

开标一览表

投标供应商全称（加盖公章）： 采购编号：

|  |  |
| --- | --- |
| 投标报价（元） | 小写：  大写： |
| 服务期限 |  |
| 服务质量 |  |
| 质保期 |  |
| 项目负责人 |  |

法定代表人或授权代表盖章或签字： 日期： 年 月 日

填写说明：

**开标一览表中的内容应与响应函内容一致，否则评标时一律按开标一览表中内容为准，开标一览表中必须盖章或签字。**

（三）报价明细表（格式）

报价明细表

投标供应商全称（加盖公章）： 采购编号：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 维修类别 | 数量 | 单位 | 单价  （万元） | 合价  （万元） | 备注 |
| 1 | 鸿山转运站 | 压缩设备及横移机构整体油漆 | 1 | 项 |  |  |  |
| …… | …… | …… |  |  |  |
| 2 | 空港转运站 | 压缩设备及横移机构整体油漆 | 1 | 项 |  |  |  |
| …… | …… | …… |  |  |  |
| 3 | 江溪街道转运站 | 压缩设备及横移机构整体油漆 | 1 | 项 |  |  |  |
| …… | …… | …… |  |  |  |
| 4 | 旺庄转运站 | 压缩设备及横移机构整体油漆 | 1 | 项 |  |  |  |
| …… | …… | …… |  |  |  |
| 5 | 经一路转运站 | 压缩设备及横移机构整体油漆 | 2 | 项 |  |  |  |
| …… | …… | …… |  |  |  |
| 6 | 太科园转运站 | 压缩设备及横移机构整体油漆 | 1 | 项 |  |  |  |
| …… | …… | …… |  |  |  |
| 7 | 场地钢制卷帘门 | 19套场地钢制卷帘门 | 19 | 套 |  |  |  |
| 8 | 拉臂车翻新维修 | 拉臂车（含上装）老化有安全隐患 | 6 | 辆 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 合计 |  |  |  |  |  |  |

**备注：**（1）投标供应商应当根据第三章“采购需求”第5条“设备维修清单及技术标准”的内容在上表中详细填写，包含但不限于以上内容，请各投标供应商自行补充完善；

（2）表格不够可自行延长；

投标供应商（盖章）：

法定代表人或授权代表签字或盖章：

日 期：

（四）承诺书（格式）

**承诺书一**

（投标供应商名称）在此承诺：

我公司(单位)愿针对此次 （项目名称）进行投标。 我公司符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定，在此郑重承诺具备以下条件： (一)具有独立承担民事责任的能力； (二)具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度； (三)具有履行合同所必需的设备和专业技术能力； (四)有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录； (五)近三年内，在经营活动中没有重大违法记录； (六)投标文件中所有关于投标资格的文件、证明、陈述均是真实的、准确的。若有违背，我公司(单位)愿意承担由此而产生的一切后果。

投标供应商（盖章）：

法定代表人或法定代表人授权代表签字或盖章：

**承诺书二**

致： （采购人名称）

我公司自愿参加贵单位（公司）项目的投标，并接受对我公司的资格审查，我公司承诺：本公司参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录；我公司未处于被责令停业、投标资格被取消或者财产被接管、冻结和破产状态，企业没有因骗取中标或者严重违约以及发生重大工程质量事故等问题，被有关部门暂停投标资格并在暂停期内的。根据贵单位（公司）提出的采购文件要求，本公司递交的投标文件中的内容没有隐瞒、虚假、伪造等弄虚作假行为。若发现该行为，贵公司可以拒绝我公司报价，如已中标，我公司自愿取消中标资格，并接受政府采购主管部门对我公司弄虚作假、违反公平和诚实信用原则做出的任何处理。

投标供应商：（盖章）

法定代表人签名或盖章：

年 月 日

**承诺书三（廉洁承诺书格式）**

为了积极配合贵单位的招标工作，有效遏制不公平竞争和违规违纪问题的发生，确保招标工作的公平、公正、公开，我们保证认真贯彻《招投标法》等相关规定以及相关廉洁要求，特向贵单位承诺如下事项：

1、自觉遵守国家法律法规及有关廉政建设制度。

2、主动了解贵局招投标纪律，积极配合贵局执行招投标廉政建设的有关规定。

3、不使用不正当手段妨碍、排挤其他投标单位或串通投标。

4、按照招标文件规定的方式进行投标，不隐瞒本单位投标资质的真实情况，投标资质符合规定。

5、不以任何方式向招标人员赠送礼品、礼金及有价证券；不宴请或邀请招标方的任何人参加高档娱乐消费、旅游、考察、参观等活动；不以任何形式报销招标方的任何人以及亲友的各种票据及费用；不进行可能影响招投标公平、公正的任何活动。

6、不向设计招标的单位及个人购置或提供通讯工具、交通工具和高档办公用品等。

7、不向涉及招标的单位及个人的配偶、子女、亲属分包此次招标项目。

8、不向涉及招标的单位及个人支付好处费、介绍费。

9、一旦发现相关人员在招标过程中有索要财物等不廉洁行为，坚决予以抵制，并及时向贵局纪检监察室举报。

我们若违反上述承诺，我公司自愿取消投标资格并接受其他任何形式的处理。

投标供应商（公章）：

法定代表人或授权代理人： （签字或盖章）

年 月 日

1. 法定代表人授权委托书（格式）

**法定代表人授权委托书**

采购编号：

日期：

普信国际工程咨询有限公司：

（投标供应商名称） 系中华人民共和国合法企业

法定地址： 特授权 代表我公司（单位）全权办理针对本项目（采购编号： ）的报价等具体工作，并签署全部有关文件、协议及合同。

我公司（单位）对被授权人的签名负全部责任。

在撤销授权的书面通知送达你处以前，本授权书一直有效，被授权人签署的所有文件（在授权书有效期内签署的）不因授权的撤销而失效。被授权人有（无）转委托权。

被授权人情况：

姓名： 性别： 年龄： 职务：

身份证号码： 电话：

通讯地址：

被授权人签名： 投标供应商（盖章）：

法定代表人（签字或盖章）：

年 月 日

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 法定代表人身份证复印件 |  | 授权代表身份证复印件 |

（六）关于资格的声明函（格式）

**关于资格的声明函**

采购编号：

日期：

普信国际工程咨询有限公司：

我公司（单位）在参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。

我公司愿针对本项目（采购编号：　　　　）进行报价，投标文件中所有关于报价资格的文件、证明、陈述均是真实的、准确的。若有违背，我公司（单位） 愿意承担由此而产生的一切后果。

**投标供应商（盖章）：**

**法定代表人或法定代表人授权代表签字或盖章：**

**年 月 日**

（七）拟投入本项目的人员一览表（格式）

（1）拟投入本项目的人员一览表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序 号 | 姓 名 | 身份证号 | 职称 | 证书号 | 在本项目拟任  职务 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

注：上表如需要自行延长。

投标供应商（盖章）：

法定代表人或法定代表人授权代表签字或盖章：

日期：

（2）拟派项目负责人简历

投标供应商名称（盖章） 　 政府采购编号：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 姓名 |  | 性别 |  | |
| 2 | 身份证号码 |  | | 出生年月 | 年 月 |
| 3 | 联系电话/传真： | | | | |
| 4 | 从事本项工作时间及工作经历： | | | | |
| 5 | 拥有关于本项服务方面的资质： | | | | |
| 6 | 曾获得的关于本项服务方面的奖励情况： | | | | |
| 7 | 近3年内负责的相关项目： | | | | |
| 8 | 其他需要说明的情况 | | | | |

**法定代表人或法定代表人授权代表签字或盖章：**

### （八）维修机械设备一览表（格式）

### 维修机械设备一览表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 机械或  设备名称 | 型号  规格 | 数量 | 国别产地 | 制造年份 | 额定功率（KW） | 生产能力 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**供应商名称（盖章）：**

**日  期：**

（九）投标供应商简介和经营情况说明表（格式）

投标供应商简介和经营情况说明表

（内容写不完的栏目可相应扩展）

**投标供应商（盖章）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 法定代表人 |  | | 成立日期 |  |
| 企业地址 |  | | 注册资本 | 万元 |
| 经营范围 |  | | | |
| 职工人数 |  | 其中：  中级职称 人数、  高级职称 人数 | | |
| 2021年12月资产总额 | 万元 | 净资产 | | 万元 |
| 2021年12月股东权益 | 万元 | 2021年业务收入 | | 万元 |
| 2021年实现利润 | 万元 |  | |  |
| 办公面积 | 平方米 | 其中： | | 自有面积 平方米  承租面积 平方米 |
| 单位简历及内设机构情况 | |  | | |
| 单位优势及特长 | |  | | |
| 近三年来完成或正在履行的重大合同情况 | |  | | |
| 近三年来受行业主管部门考核评价及业主评价意见 | |  | | |
| 最近3年内有无因违纪或是其他原因被投诉或起诉的情况及说明 | | （包括解决方式和结果） | | |
| 最近3年内主要负责人有无因经济犯罪被司法机关追究的情况及说明 | |  | | |
| 其他需要说明的情况 | |  | | |

**法定代表人或授权委托人签字或盖章：**

**日期：**

（十）中小企业声明函（格式）：

中小企业声明函

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46号）的规定，本公司参加 （单位名称） 的 （项目名称） 采购活动，服务全部由符合政策要求的中小企业承接。相关企业的具体情况如下：

（标的名称） ，属于（采购文件中明确的所属行业）；承接企业为 （企业名称） ，从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元1，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

......

以上企业，不属于大型企业的分支机构，不存在控股股东为大型企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日　　期：

**备注：1、中标、成交供应商的《中小企业声明函》将随中标、成交公告进行公示。供应商按照本办法规定提供声明函内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。**

**2、在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。**

1从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

（十一）残疾人福利性单位声明函（格式）

残疾人福利性单位声明函

本公司郑重承诺，根据《财政部司法部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库（2017）141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加 单位的 项目采购活动提供本企业制造的货物，由本公司承担工程、提供服务，或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本公司对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日　　　　　　期：

**技术文件格式：**

目 录

1）根据采购需求内容，对项目现状问题的分析；

2）维修过程中所采用的零部件与原设备的匹配程度；

3）维修作业人员投入计划；

4）项目进度安排计划；

5）安全文明施工措施；

6）施工方法及技术措施；

7）质量管理措施及质量保证措施；

8）特殊情况下应急预案及措施；

9）质保期内服务方案及相关服务承诺。